

**40** .лет  
 .years

[ostas.com.tr](http://ostas.com.tr)

**40** лет  
.years

превосходство  
в технологиях  
формования

**excellence**  
in forming  
technologies

Всегда  
на шаг  
впереди

Always  
a step  
ahead





#### О НАС

Компания "Ostaş Makine" является ведущим международным поставщиком станков в производственном секторе и осуществляет свою деятельность более чем в 50 странах мира. На сегодняшний день семейство компаний "Ostaş Makine" (Ostaş Machinery) успешно возглавляет Осман Ташдемир, а штаб-квартира компании находится в Турции.

Компания предлагает широкий ассортимент станков для обработки листового металла, который позволяет им находить разумные решения для своей деятельности благодаря нашим квалифицированным специалистам, которые не ограничиваются рамками традиционных технологий, а также впечатляющий демонстрационный зал и различные технологии обработки листового металла.

Если вы ищете надежную и опытную компанию в данной области, "Ostaş Makina" - хороший выбор для удовлетворения ваших потребностей как компания, имеющая многолетний опыт в данной сфере.

#### НАШЕ ВИДЕНИЕ

Управление "стратегическим портфолио" со значительным потенциалом конкурентоспособного и устойчивого роста в целях создания добавленной стоимости для заинтересованных сторон, обеспечение постоянного преимущественного превосходства за счет своих особенностей, гарантируя постоянство в качестве приоритетного выбора потребителей за счет предоставления качественного обслуживания и производства продукции.

#### НАША МИССИЯ

Помогать нашим клиентам достигать значительных результатов и предоставлять услуги с высочайшим уровнем рентабельности и надежным партнерством на оптимальных условиях.



#### ABOUT US

Ostaş Machinery is a leading international machine tool supplier in the manufacturing industry with a global presence in more than 50 countries.

Today, Ostaş Machinery family is managed by Mr. Osman TAŞDEMİR and the company's headquarters is in Turkey.

In addition to its impressive Showroom and various sheet metal processing technologies, it offers a wide machine portfolio of sheet metal machines, which allows our qualified technicians to find smart solutions for the business.

If you are looking for a reliable and experienced company in its field, you are in the right place.

#### OUR VISION

To manage a "strategic portfolio" with competitive and sustainable growth potential in a way that creates value for its stakeholders, and to provide permanent advantages with its variability by ensuring continuity as the first choice of the consumer with service and product quality.

#### OUR MISSION

To help our customers achieve perfect results and to provide services with the highest level of professionalism and to have long partnerships with our customers.

## 4R-OHS

### 4-Х ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ СТАНОК 4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES



Наши валковые гидравлические станки 4R OHS предназначены для гибки средней и тяжелой стали, алюминия или материалов из нержавеющей стали, благодаря сварному прочному стальному корпусу, гидравлическому механизму в нижних и боковых валков, и планетарному редуктору, соединенному с главным двигателем.

## **СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Корпус станка изготовлен из стальной конструкции ST-52
- Валы с высокими техническими характеристиками изготовлены из стали с индукционной закалкой по стандарту SAE 1050 (CK-45)
- Валы приводятся в движение гидромотором и планетарным редуктором.
- Нижние и боковые валы гидравлическая система перемещения вверх и вниз.
- Гидравлически открывающаяся и закрывающаяся верхняя крышка валка
- Индукционные валы
- Система конической гибки
- Мобильная электрическая панель управления
- Регулировка конуса через панель управления
- Цифровой дисплей для отслеживания движения трех нижних гибочных валов
- Гидравлическая система балансировки
- Защита от перегрузки
- Соответствие основным требованиям директив ЕС
- Двухскоростная система управления (Q275 и выше)

## **СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

- Гидравлические боковые опоры для гибки изделий большого диаметра
- Кран для поддержки при гибке изделий большого диаметра
- Стол для подачи материала
- Возможность бесступенчатой регулировки скорости вращения
- Панель управления с ЧПУ
- Беспроводной мобильный пульт дистанционного управления

Our 4R OHS hydraulic bending machines are used in the bending process of medium and heavy platinum sheet metal, aluminum, or stainless materials, thanks to their welded strong steel body, hydraulic movement of the bottom and side rolls, and planetary gearbox that is connected to the main engine.

## **STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS**

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Hydraulic up and down movement system with bottom and laterals rolls
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Conical bending device
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic balancing system
- Overload protection
- Accordance with CE standards
- Two – speed working system (Q275 and above)
- Oil cooling system (Q275 and above)
- Electro-hydraulic calibration

## **SPECIAL ACCESSORIES**

- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Overhead Crane for large diameters
- Material feed table
- Infinitely variable speed of rotation
- NC control panel
- Wireless mobile remote control

## 4R-OHS

### 4-Х ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ СТАНОК 4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

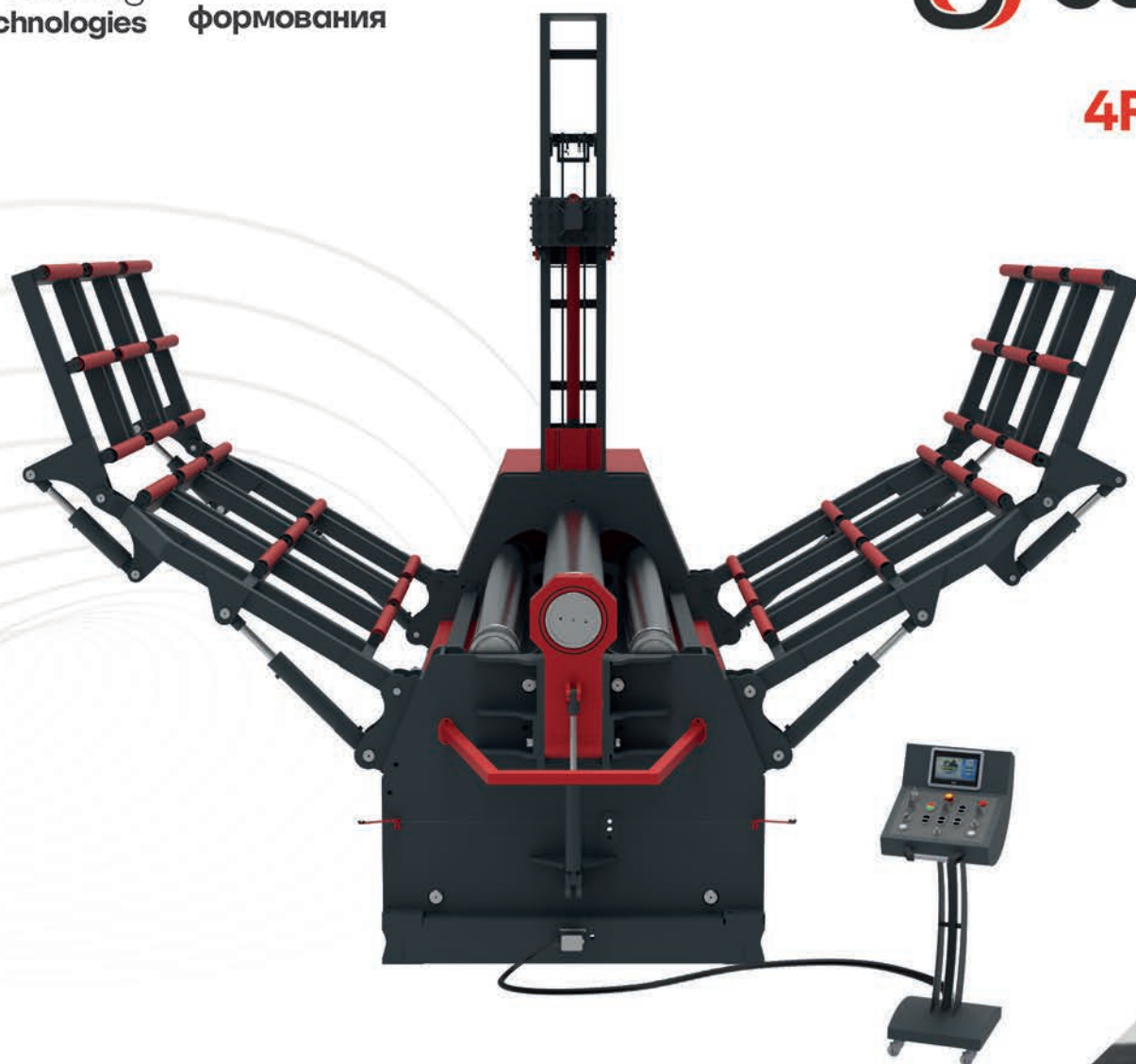


excellence  
in forming  
technologies

превосходство  
в технологиях  
формования

 **ostas**  
machinery

**4R-OHS**



## 4R-OHS

### 4-Х ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ СТАНОК 4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES



ОПЦИОНАЛЬНО  
OPTIONAL

**NEW**

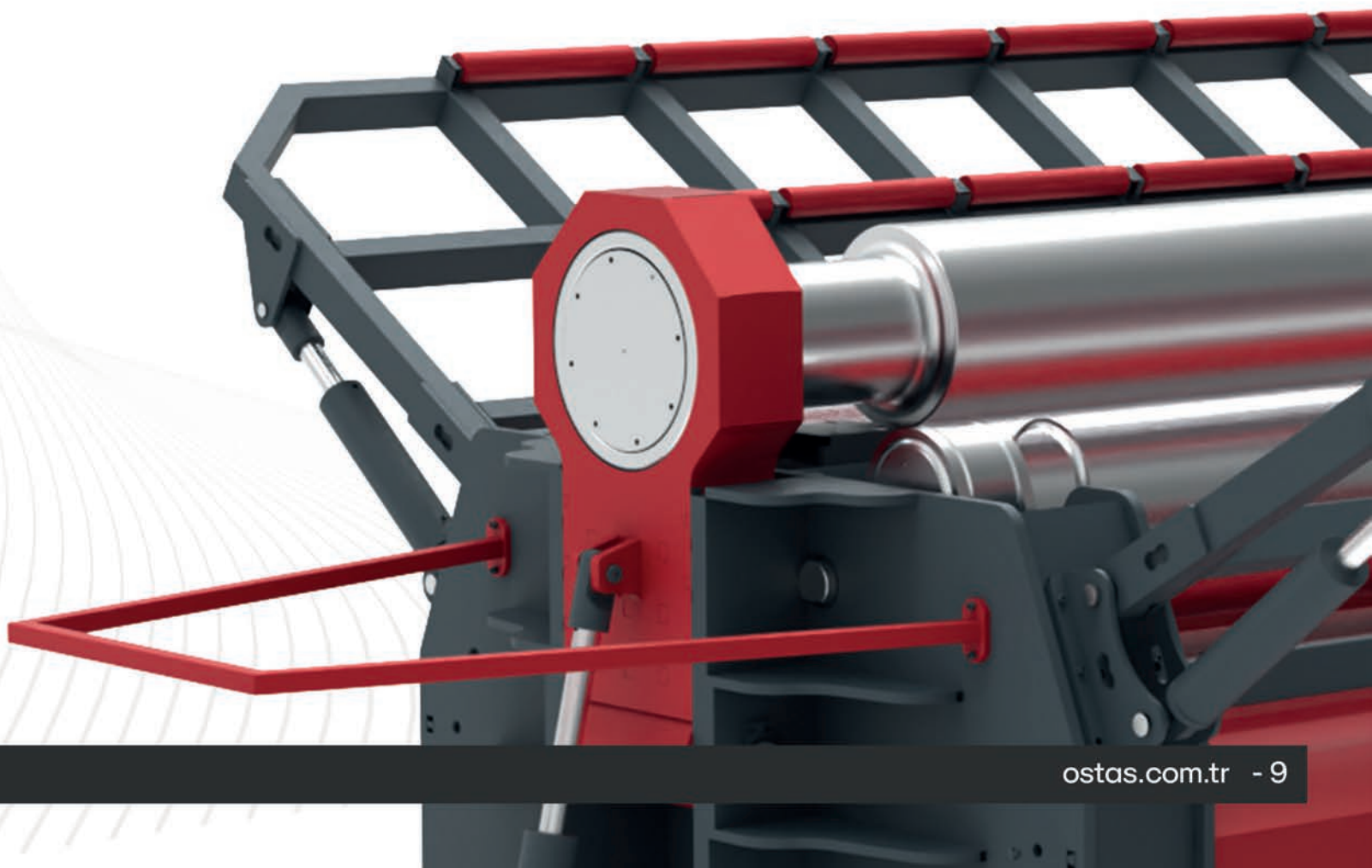


excellence  
in forming  
technologies

превосходство  
в технологиях  
формования

 **ostas**  
machinery

**4R-OHS**



# 4R-OHS

## 4-Х ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ СТАНОК 4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

МОДЕЛЬ MODEL	Длина гйба Usefull Length	С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБЖИМКОЙ With Pre-Bending		БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБЖИМКИ Without Pre-Bending		При работе без предварительного подгибки в зависимости от диаметра может оставаться прямой конец. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.					
		Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX1,5 раза Min. Diameter= top roll QX1.5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX5 раза Min. Diameter= top roll QX5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX1,5 раза Min. Diameter= top roll QX1.5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX5 раза Min. Diameter= top roll QX5 times	Диаметры центрального вала Q Central rolls Q	Диаметры боковых валков Q Side Rolls Q	Мощность двигателя Motor Power	Скорость гйбки Working Speed	Габаритные размеры станка (ДхШхГ) Machine Dimensions (LxWxH)	Вес Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
4R OHS 1570X150	1570	3	4	4	6	150	130	1,5+1,1	6	3350x1200x1210	2470
4R OHS 1570X180	1570	5	7	7	9	180	150	4,0+1,5	5	3400x1400x1290	3000
4R OHS 1570X200	1570	7	9	9	11	200	180	4,0+1,5	6	3400x1400x1290	3350
4R OHS 1570X220	1570	8	10	10	12	220	180	4+1,5	5	3550x1550x1470	4350
4R OHS 1570X250	1570	10	12	12	15	250	200	7,5+1,5	5	3550x1550x1470	4750
4R OHS 2070X130	2070	2	3	3	4	130	130	1,5+1,1	5	3850x1200x1210	2550
4R OHS 2070X150	2070	3	4	4	6	150	130	1,5+1,1	6	3850x1200x1210	2900
4R OHS 2070X180	2070	4	6	6	8	180	150	4,0+1,5	5	3900x1400x1390	3400
4R OHS 2070X200	2070	6	8	8	10	200	180	4,0+1,5	6	3900x1400x1390	3850
4R OHS 2070X220	2070	7	9	9	11	220	180	4+1,5	5	4050x1550x1470	4900
4R OHS 2070X250	2070	8	10	10	12	250	200	7,5+1,5	5	4050x1550x1470	5450
4R OHS 2070X275	2070	12	16	16	20	275	220	16,5	1,5-5	4900x1750x1950	8550
4R OHS 2070X320	2070	16	20	20	25	320	240	20	1,5-5	4950x1850x2050	10750
4R OHS 2070X350	2070	20	25	25	30	350	260	23,5	1,5-5	4950x1950x2050	11500
4R OHS 2070X380	2070	25	30	30	40	380	300	31,5	1,5-5	4950x2300x2450	15800
4R OHS 2070X400	2070	30	35	35	45	400	300	38,5	1,5-5	4950x2300x2450	16500
4R OHS 2070X460	2070	35	40	40	50	460	380	38,5	1,5-5	4950x2350x2450	19600
4R OHS 2070X500	2070	40	45	45	55	500	400	60	1-4	5600x2850x3000	33500
4R OHS 2070X550	2070	45	50	50	60	550	450	66	1-4	5750x2950x3050	40000
4R OHS 2070X580	2070	50	55	55	65	580	480	73	1-4	5800x3100x3100	44300
4R OHS 2070X620	2070	70	80	80	85	620	520	123	1-4	6300x3200x3300	55000
4R OHS 2570X150	2570	2	3	3	4	150	130	1,5+1,1	6	4350x1200x1210	3330
4R OHS 2570X180	2570	3	4	4	6	180	150	4,0+1,5	5	4400x1400x1390	3800
4R OHS 2570X200	2570	4	6	6	8	200	180	4,0+1,5	6	4400x1400x1390	4350
4R OHS 2570X220	2570	5	7	7	9	220	180	4+1,5	5	4550x1550x1470	5500
4R OHS 2570X250	2570	6	8	8	10	250	200	7,5+1,5	5	4550x1550x1470	6300
4R OHS 2570X275	2570	10	12	12	16	275	220	16,5	1,5-5	5350x1750x1950	9500
4R OHS 2570X320	2570	12	16	16	20	320	240	20	1,5-5	5450x1850x2050	12050
4R OHS 2570X350	2570	16	20	20	25	350	260	23,5	1,5-5	5450x1950x2050	13300
4R OHS 2570X380	2570	20	25	25	30	380	300	31,5	1,5-5	5450x2300x2450	17600
4R OHS 2570X400	2570	25	30	30	40	400	300	38,5	1,5-5	5450x2300x2450	18300
4R OHS 2570X460	2570	30	35	35	45	460	380	38,5	1,5-5	5450x2350x2450	22800
4R OHS 2570X500	2570	35	40	40	50	500	400	60	1-4	6100x2850x3000	36300
4R OHS 2570X550	2570	40	45	45	55	550	450	66	1-4	6250x2950x3050	44000
4R OHS 2570X580	2570	45	50	50	60	580	480	73	1-4	6300x3100x3100	47300
4R OHS 2570X620	2570	60	70	70	75	620	520	123	1-4	6350x3200x3200	59000

4-Х ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ СТАНОК **4R-OHS**  
4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

МОДЕЛЬ MODEL	Длинагиба Usefull Length mm	С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБЖИМКОЙ With Pre-Bending		БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБЖИМКИ Without Pre-Bending		При работе без предварительного подгибки в зависимости от диаметра может оставаться прямой конец. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.					
		Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX1,5 раза Min. Diameter=top roll QX1,5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX5 раза Min. Diameter=top roll QX5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX1,5 раза Min. Diameter=top roll QX1,5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX5 раза Min. Diameter=top roll QX5 times	Диаметры центрального вала Q Central rolls Q mm	Диаметры боковых валков Q Side Rolls Q mm	Мощность двигателя Motor Power kw	Скорость гибки Working Speed m/min.(dk)	Габаритные размеры станка (ДxШxГ) Machine Dimensions (LxWxH) mm	Вес Weight kg
4R OHS 3100X180	3100	2	3	3	4	180	150	4,0+1,5	5	4900x1400x1390	4200
4R OHS 3100X200	3100	3	4	4	6	200	180	4,0+1,5	6	4900x1400x1390	4850
4R OHS 3100X220	3100	4	6	6	8	220	180	4+1,5	5	5050x1550x1470	6200
4R OHS 3100X250	3100	5	7	7	9	250	200	7,5+1,5	5	5050x1550x1470	7050
4R OHS 3100X275	3100	8	10	10	12	275	220	16,5	1,5-5	5900x1750x1860	10300
4R OHS 3100X320	3100	10	12	12	16	320	240	20	1,5-5	5900x1850x2050	13050
4R OHS 3100X350	3100	12	16	16	20	350	260	23,5	1,5-5	5900x1950x2050	15300
4R OHS 3100X380	3100	16	20	20	25	380	300	31,5	1,5-5	5900x2300x2450	19100
4R OHS 3100X400	3100	20	25	25	30	400	300	38,5	1,5-5	5900x2300x2450	20300
4R OHS 3100X460	3100	25	30	30	40	460	380	38,5	1,5-5	6000x2350x2450	26960
4R OHS 3100X500	3100	30	35	35	45	500	400	60	1,5-5	6650x2850x3000	38800
4R OHS 3100X550	3100	35	40	40	50	550	450	66	1-4	6800x2950x3050	47300
4R OHS 3100X580	3100	40	45	45	60	580	480	73	1-4	6800x3000x3050	50300
4R OHS 3100X620	3100	50	60	60	70	620	520	123	1-4	7250x3300x3350	62300
4R OHS 3100X680	3100	60	70	70	85	680	580	150	1-4	7750x3550x3700	82800
4R OHS 4100X275	4100	4	6	6	8	275	220	16,5	1,5-5	6900x1750x1950	13300
4R OHS 4100X320	4100	6	8	8	10	320	240	20	1,5-5	7000x1850x2050	15050
4R OHS 4100X350	4100	8	10	10	12	350	260	23,5	1,5-5	7000x1950x2050	19700
4R OHS 4100X380	4100	10	12	12	16	380	300	31,5	1,5-5	7000x2300x2450	22500
4R OHS 4100X400	4100	12	16	16	20	400	300	38,5	1,5-5	7000x2300x2450	24500
4R OHS 4100X460	4100	16	20	20	25	460	380	38,5	1,5-5	7000x2350x2450	33700
4R OHS 4100X500	4100	20	25	25	35	500	400	60	1-4	7650x2850x3000	44000
4R OHS 4100X550	4100	25	30	30	40	550	450	66	1-4	7800x2950x3050	55500
4R OHS 6100X350	6100	4	6	6	8	350	260	23,5	1,5-5	9000x1950x2050	25100
4R OHS 6100X380	6100	6	8	8	10	380	300	31,5	1,5-5	9000x2300x2450	28900
4R OHS 6100X400	6100	8	10	10	13	400	300	38,5	1,5-5	9000x2300x2450	31000
4R OHS 6100X460	6100	10	12	12	15	460	380	38,5	1,5-5	9000x2350x2450	42000
4R OHS 6100X500	6100	12	16	16	20	500	400	60	1-4	9650x2600x2450	68300
4R OHS 6100X550	6100	16	20	20	25	550	450	66	1-4	9800x2950x3000	71500
4R OHS 6100X620	6100	20	25	25	30	620	520	123	1-4	10250x3300x3350	91000
4R OHS 6100X720	6100	25	30	30	35	720	680	150	1-4	10400-3300-3400	115500

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## 3R-OHS

### 3-Х ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ СТАНОК 3 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES



Наши валковые гидравлические станки 3R OHS предназначены для гибки средней и тяжелой стали, алюминия или материалов из нержавеющей стали благодаря сварному прочному стальному корпусу, гидравлическому движению нижних и боковых валков, приводу от планетарного редуктора, подключенного к главному двигателю.

## СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Корпус станка изготовлен из стальной конструкции ST-52
- Валы с высокими техническими характеристиками изготовлены из стали с индукционной закалкой по стандарту SAE 1050 (CK-45)
- Гидравлическая система перемещения вверх и вниз боковых валков
- Гидравлически открываемая и закрываемая опора верхнего валка
- Индукционные валы
- Передвижная электрическая панель управления станком
- Регулировка угла конусности с помощью пульта управления
- Практичное считывание состояния нижних валов при помощи двух цифровых индикаторов
- Гидравлическая система балансировки
- Соответствие основным требованиям директив ЕС
- Система управления двухскоростным двигателем (Q275 и выше)
- Система конической гибки

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Гидравлические боковые опоры для гибки изделий большого диаметра
- Кран для поддержки при гибке изделий большого диаметра
- Стол для подачи материала
- Возможность бесступенчатой регулировки скорости вращения
- Система охлаждения масла
- Беспроводной мобильный пульт дистанционного управления

Our 3R OHS hydraulic bending machines are used in the bending process of medium and heavy platinum sheet metal, aluminum, or stainless materials, thanks to their welded strong steel body, hydraulic movement of the bottom and side rolls, and planetary gearbox that is connected to the main engine.

## STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Hydraulic balancing system
- Accordance with CE standards
- Two-speed working system (Q275 and above)
- Conical bending system

## SPECIAL ACCESSORIES

- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Overhead Crane for large diameters
- Material feed table · Infinitely variable speed of rotation
- Oil cooling system
- Wireless mobile remote control



## 3R-OHS

### 3-Х ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ СТАНОК 3 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

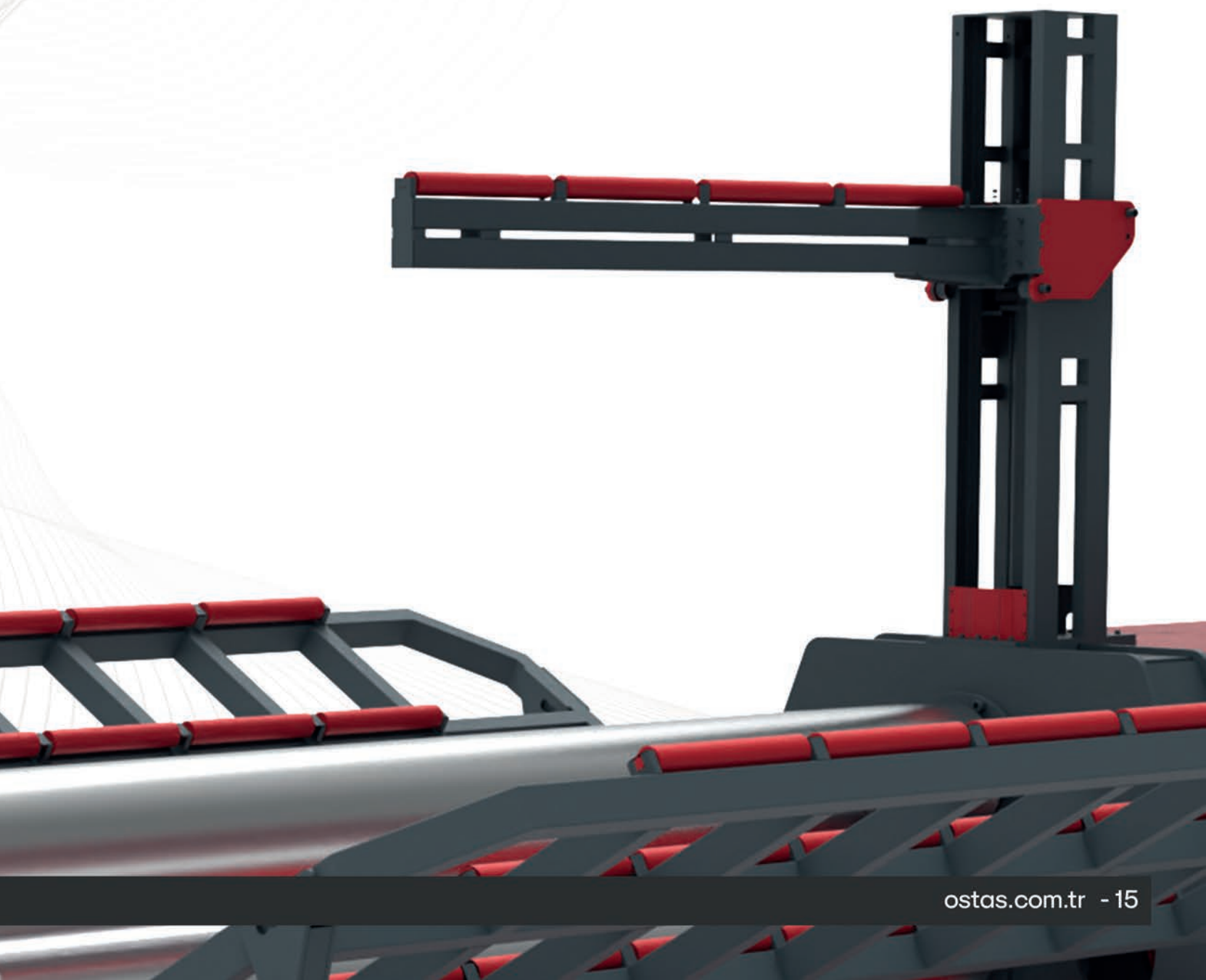


excellence  
in forming  
technologies

превосходство  
в технологиях  
формования

 **ostas**  
machinery

**3R-OHS**



## 3R-OHS

### 3-Х ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ СТАНОК 3 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

3R OHS	С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБЖИМКОЙ With Pre-Bending		БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБЖИМКИ Without Pre-Bending		При работе без предварительного подгибки в зависимости от диаметра может оставаться прямой конец. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.						
	МОДЕЛЬ MODEL	Длина гниба Usefull Length	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал OX1,5 раза Min. Diameter=top roll OX1.5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал OX5 раза Min. Diameter=top roll OX5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал OX1,5 раза Min. Diameter=top roll OX1.5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал OX5 раза Min. Diameter=top roll OX5 times	Диаметры центрального вала Q Central rolls Q	Диаметры боковых валков Q Side Rolls Q	Мощность двигателя Motor Power	Скорость гибки Working Speed	Габаритные размеры станка (ДxШxГ) Machine Dimensions (LxWxH)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
3R OHS 2070X210	2070	8	10	10	12	210	190	5,5	5	3450x1250x1400	4300
3R OHS 2070X240	2070	10	13	13	15	240	220	9	5	3450x1350x1550	5160
3R OHS 2070X280	2070	12	16	16	18	280	260	16,5	5	4150x1450x1650	7700
3R OHS 2070X320	2070	16	20	20	25	320	300	22	1,5-5	4650x2000x1850	10300
3R OHS 2070X350	2070	20	25	25	30	350	330	22	1,5-5	4650x2050x1850	11000
3R OHS 2070X380	2070	25	30	30	35	380	360	37	1,5-5	4650x2150x1950	13150
3R OHS 2070X420	2070	30	35	35	40	420	400	37	1,5-5	4750x2300x2350	16500
3R OHS 2070X460	2070	35	40	40	50	460	440	60	1,5-5	5100x2550x2900	21600
3R OHS 2070X500	2070	40	45	45	55	500	480	60	1,4	5250x2550x2900	30500
3R OHS 2070X550	2070	45	50	50	60	550	530	66	1,4	5750x2350x3100	35600
3R OHS 2570X210	2570	6	8	8	10	210	190	5,5	5	3950x1250x1400	4670
3R OHS 2570X240	2570	8	10	10	12	240	220	9	5	3950x1350x1550	5770
3R OHS 2570X280	2570	10	13	13	15	280	260	16,5	5	4650x1450x1600	7820
3R OHS 2570X320	2570	13	16	16	20	320	300	22	1,5-5	5150x2000x1850	11000
3R OHS 2570X350	2570	16	20	20	25	350	330	22	1,5-5	5150x2050x1850	12600
3R OHS 2570X380	2570	20	25	25	30	380	360	37	1,5-5	5150x2150x1950	14400
3R OHS 2570X420	2570	25	30	30	35	420	400	37	1,5-5	5250x2300x2350	19040
3R OHS 2570X460	2570	30	35	35	45	460	440	60	1,5-5	5600x2050x2450	23600
3R OHS 2570X500	2570	35	40	40	50	500	480	60	1,4	5750x2550x2900	33500
3R OHS 2570X550	2570	40	45	45	55	550	530	66	1,4	6050x2650x3100	40500
3R OHS 3100X210	3100	4	6	6	7	210	190	5,5	5	4500x1250x1400	5305
3R OHS 3100X240	3100	6	8	8	10	240	220	9	5	4500x1350x1550	6700
3R OHS 3100X280	3100	8	10	10	12	280	260	16,5	5	5200x1450x1650	8470
3R OHS 3100X320	3100	10	13	13	16	320	300	22	1,5-5	5700x2000x1850	12000
3R OHS 3100X350	3100	13	16	16	20	350	330	22	1,5-5	5700x2050x1850	13500
3R OHS 3100X380	3100	16	20	20	25	380	360	37	1,5-5	5700x2150x1950	15800
3R OHS 3100X420	3100	20	25	25	30	420	400	37	1,5-5	5800x2300x2350	21500
3R OHS 3100X460	3100	25	30	30	40	460	440	60	1,5-5	6150x2050x2450	25500
3R OHS 3100X500	3100	30	35	35	45	500	480	60	1,4	5750x2550x2900	35500
3R OHS 3100X550	3100	35	40	40	50	550	530	66	1,4	6050x2650x3100	43500



## 3R-OHS

### 3-Х ВАЛКОВЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДРОВЫЙ СТАНОК 3 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

МОДЕЛЬ MODEL	Длина гибки Usefull Length	С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБЖИМКОЙ With Pre-Bending		БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБЖИМКИ Without Pre-Bending		При работе без предварительного подгибки в зависимости от диаметра может оставаться прямой конец. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.					
		Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX1.5 раза Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX5 раза Min. Diameter=top roll QX5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX1.5 раза Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Минимальный диаметр с подгибкой= Верхний вал QX5 раза Min. Diameter=top roll QX5 times	Диаметры центрального валка Q	Диаметры боковых валков Q	Мощность двигателя Motor Power	Скорость гибки Working Speed	Габаритные размеры станка (ДxШxГ) Machine Dimensions (LxWxH)	Вес Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
3R OHS 4100X280	4100	5	7	7	8	280	260	7,5	5	6200x1450x1650	11000
3R OHS 4100X320	4100	6	8	8	10	320	300	22	1,5-5	6700x2000x1850	13500
3R OHS 4100X350	4100	8	10	10	12	350	330	22	1,5-5	6700x2050x1850	15300
3R OHS 4100X380	4100	10	13	13	16	380	360	37	1,5-5	7000x2150x1950	18450
3R OHS 4100X420	4100	13	16	16	20	420	400	37	1,5-5	6800x2300x2350	23820
3R OHS 4100X460	4100	16	20	20	30	460	440	60	1,5-5	7150x2050x2950	32500
3R OHS 4100X500	4100	20	25	25	35	500	480	60	1,4	7800x2250x2900	40500
3R OHS 4100X550	4100	25	30	30	40	550	530	66	1,4	7800x2350x3100	50600

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

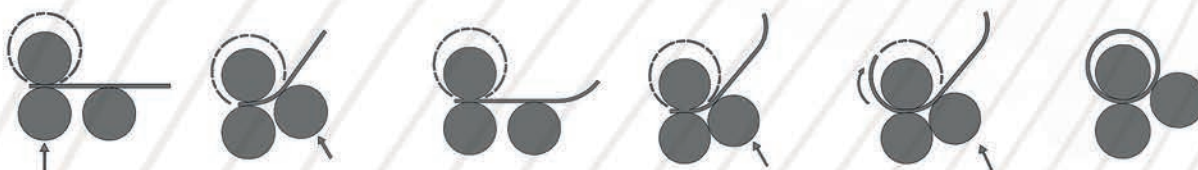


## SMR-S

### АССИМЕТРИЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ МАШИНА ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ, ОТОБРАЖАЮЩИЙ СОСТОЯНИЕ  
НИЖНЕГО И ЗАДНЕГО ВАЛОВ  
LOWER ROLL, BACK ROLL, DIGITAL READOUT



Наши вальцовочные станки серии SMR-S являются наиболее предпочтительными валковыми машинами в секторе легкой и средней металлообработки за счет сварного прочного корпуса и электродвигателя на верхнем и нижнем валках.

### **СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Валы с высокими техническими характеристиками изготовлены из стали с индукционной закалкой по стандарту SAE 1050 (CK-45)
- Верхний и нижний валы приводятся в движение с помощью цилиндрического редуктора с цепной и ременной передачей
- Корпус станка изготовлен из стальной конструкции ST-52
- Привод заднего вала
- Открываемый вручную верхний вал
- Коническая обжимная катушка
- Система крепления верхнего вала
- Централизованная система смазки
- Мобильная электрическая панель управления
- Соответствие основным требованиям директив ЕС.
- Руководство пользователя

### **СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

- Бесступенчатая регулировка скорости.
- Цифровой дисплей для заднего вала.
- Перемещение нижнего вала с помощью электропривода.
- Шлифованные и закаленные валы
- Удлиненные валы для последующей установки роликов для гибки труб и профилей
- Ролики для профильной трубы
- Подъемный кран (Подъемное устройство)

---

Our SMR-S models are one of the most preferred machines in metal processing sector for light and medium work with its welded strong body, electric motor on up and bottom rolls.

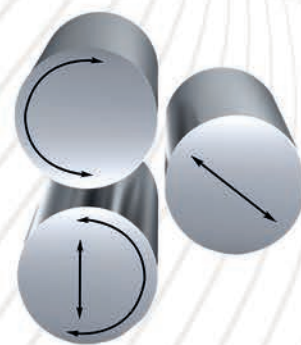
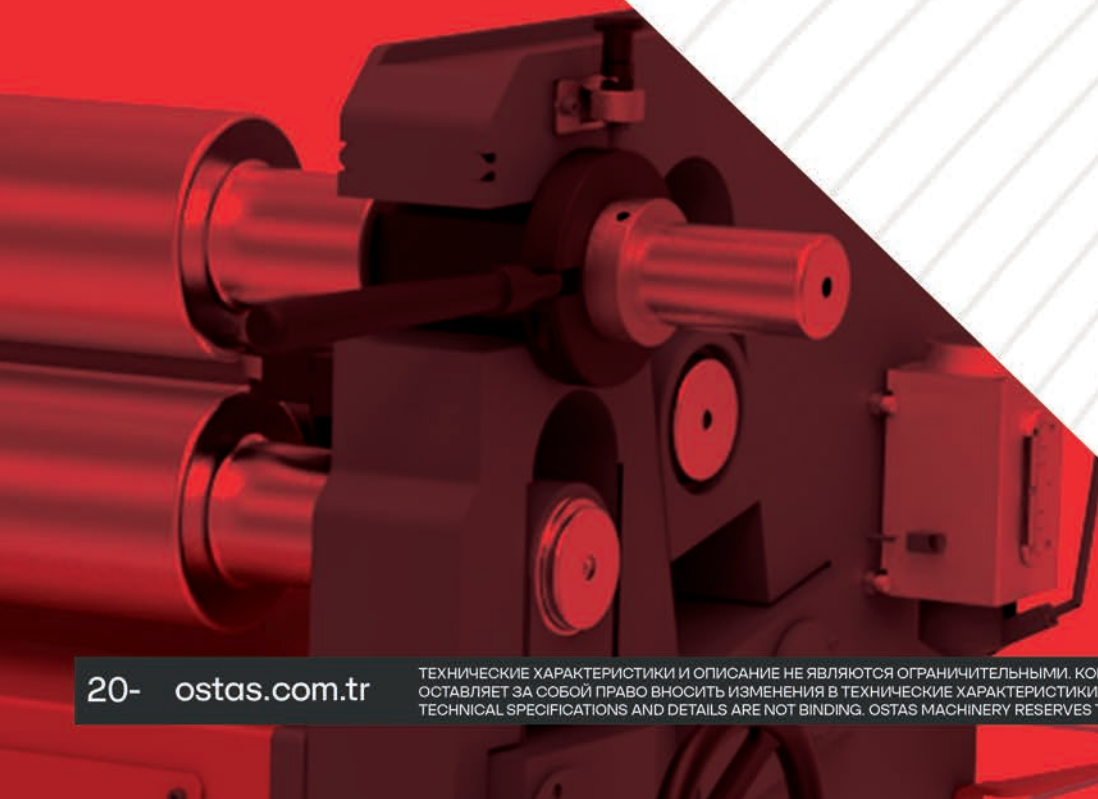
### **STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS**

- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Chain and belt driven spiral type reducer with cogged fittings and driven up and bottom rolls
- Steel constructed machine body ST-52
- Rear roll motor
- Manual extensible up roll
- Cone bending roller
- Support system for top roll
- Central lubrication system
- Mobile electrical control panel
- Accordance with CE standards
- User manual

### **SPECIAL ACCESSORIES**

- Adjustable stepless speed
- Digital display for rear roll
- Movement of rear roll with electrical motor
- Stoned and hardened roll
- Extended shaft ends for fixing profile and pipe bending rolls
- Profile valve rolls
- Center support

## SMR-S



**SMR-S**

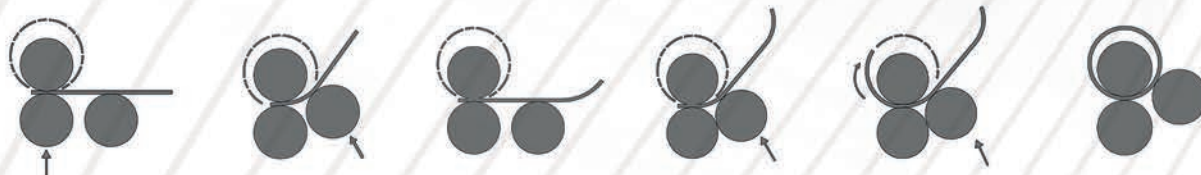
**МОДЕЛЬ  
MODEL**

	РАБОЧАЯ ДЛИНА Working Length	ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ Pre-bending Capacity	ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ Bending Capacity	ДИАМЕТР ВАЛА Ø Roll Diameter Ø	Мин. Диаметр обжима Ø Min Bending Diameter Ø	МОЩНОСТЬ ГЛАВНОГО ДВИГАТЕЛЯ Main Motor Power	ЗАДНИЙ ШАРОВОЙ ДВИГАТЕЛЬ Rear Roll Motor	ДЛИНА Length	ШИРИНА Width	ВЫСОТА Height	Вес Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
SMR-S 1070X130	1070	6	7	130	195	3	0,75	2550	630	1020	1150
SMR-S 1070X150	1070	7	8	150	225	3	0,75	2600	630	1020	1414
SMR-S 1070X170	1070	8	9	170	255	4	1,5	2700	920	1260	1580
SMR-S 1070X190	1070	9	10	190	285	4	1,5	2700	920	1260	2400
SMR-S 1570X130	1570	5	6	130	195	3	0,75	3050	630	1020	1504
SMR-S 1570X150	1570	6	7	150	225	3	0,75	3100	630	1020	1620
SMR-S 1570X170	1570	7	8	170	255	4	1,5	3200	920	1260	1960
SMR-S 1570X190	1570	8	9	190	285	4	1,5	3200	920	1260	2700
SMR-S 2070X130	2070	3	4	130	195	3	0,75	3700	630	1020	1600
SMR-S 2070X150	2070	4	5	150	225	3	0,75	3750	630	1020	1890
SMR-S 2070X170	2070	5	6	170	255	4	1,5	3750	920	1260	2100
SMR-S 2070X190	2070	6	7	190	285	4	1,5	3750	920	1260	3480
SMR-S 2570X150	2570	3	4	150	225	3	0,75	4200	630	1020	2150
SMR-S 2570X180	2570	4	5	180	270	4	1,5	4250	630	1260	3850
SMR-S 2570X190	2570	5	6	190	285	4	1,5	4250	920	1260	4200
SMR-S 2570X220	2570	6	7	220	330	4	2,2	4450	1120	1380	5150
SMR-S 3070X160	3070	2	3	160	240	4	1,5	4750	920	1260	2850
SMR-S 3070X190	3070	3	4	190	285	4	1,5	4750	920	1260	4380
SMR-S 3070X200	3070	4	5	200	300	4	1,5	4950	1120	1380	5100
SMR-S 3070X220	3070	5	6	220	330	4	2,2	4950	1120	1380	5870

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## ORM

### АССИМЕТРИЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ МАШИНА ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



## СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Верхний и нижний валы приводятся в движение с помощью одного редуктора с цепным приводом и прямой зубчатой передачей.

Высокопрочные валы из стали, сертифицированные по стандарту SAE1050.

Основной корпус изготовлен из литой стали.

Панель управления с подвижной ножной педалью. Возможность конической гибки

Ручная система откидывания верхнего вала

Система поддержки верхнего вала

Канавки на концах валов для гибки проволоки (прутков)

Соответствие директивам по обеспечению безопасности ЕС (CE)

Руководство пользователя

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Двигатель для движения вверх и вниз заднего вала

Цифровой дисплей для моторизованного заднего вала

Закаленные валы

Нижний шаровой двигатель, движущийся вверх и вниз

Цифровой дисплей для моторизованного нижнего вала

## STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls

SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength

Steel body

Mobile control panel by foot padel

Conical bending device

Manuel dropend

Top roll support system

Wire grooves at the end of the rolls

Built according to EC safety directives(CE)

User's Manual

## SPECIAL ACCESSORIES

Motorized back roll for moving up and down.

Digital readout for Motorized back roll

Hardened rolls

Motorized Lower roll for moving up and down.

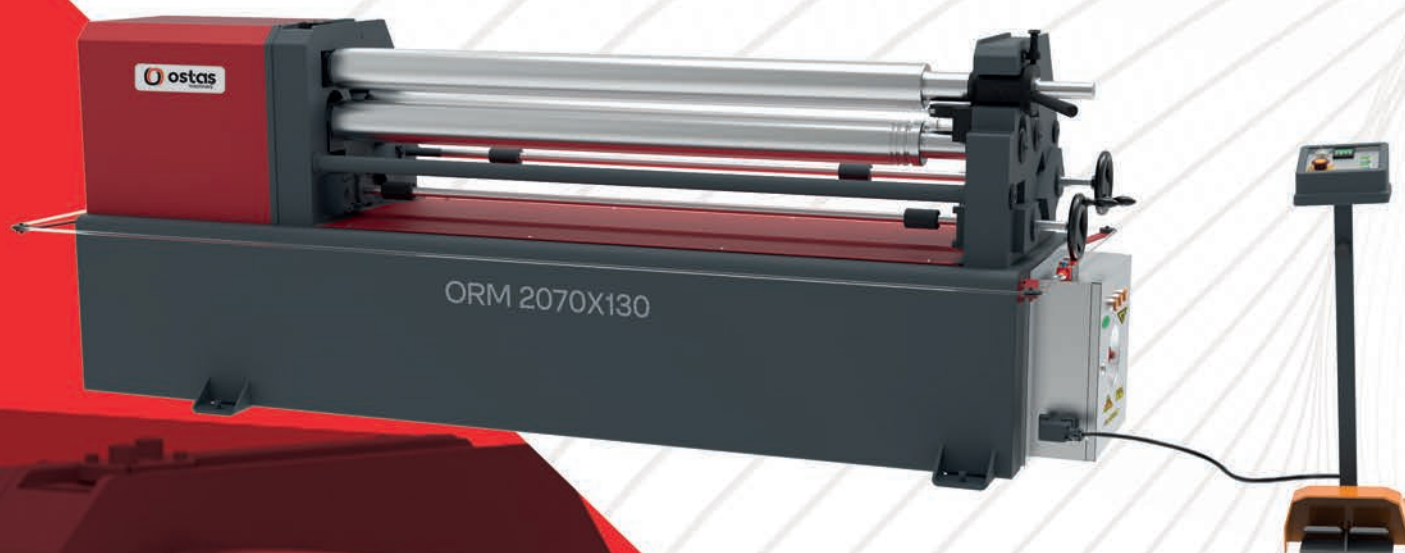
Digital readout for Motorized Lower roll

Minimum diameter top roll Q 1.5 time / Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

Минимальный диаметр верхнего вала Q x 1,5 раза / Характеристики прочности изгиба листа приведены в соответствии с пределом текучести листового металла 24 кг/мм<sup>2</sup>.

## ORM

### АССИМЕТРИЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ МАШИНА ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE





МОДЕЛЬ MODEL	Длина гйба Usefull length mm	ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ Bending capacity mm	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll dia. Q mm	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ Roll speed (RPM) m/min.(dk.)	Мощность двигателя Motor power kw	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ Machine Dimensions UxGxY (mm)	Вес Weight kg
ORM 1070X110	1070	4	110	3	2.2	2250x800x1100	850
ORM 1070X130	1070	5	130	3.5	2.2	2250x800x1100	1000
ORM 1270X120	1270	4	120	3	2.2	2500x800x1100	1050
ORM 1270X140	1270	5	140	3.5	2.2	2500x800x1100	1100
ORM 1570X110	1570	3	110	3	2.2	2725x800x1100	1150
ORM 1570X130	1570	4	130	3.5	2.2	2725x800x1100	1220
ORM 2070X110	2070	2	110	3	2.2	3230x800x1100	1170
ORM 2070X130	2070	3	130	3.5	2.2	3230x800x1100	1360
ORM 2070X140	2070	4	140	3.5	2.2	3230x800x1100	1500
ORM 2570X140	2570	2,5	140	3.5	2.2	3725X800X1100	1700

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.

Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

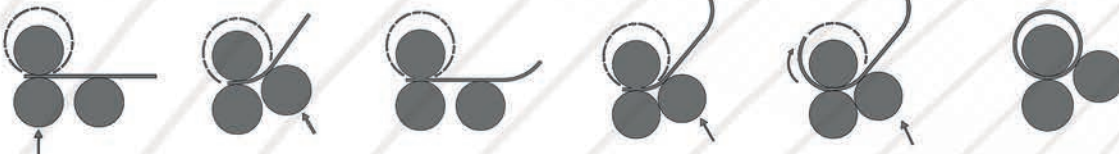


ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ, ОТОБРАЖАЮЩИЙ СОСТОЯНИЕ  
НИЖНЕГО И ЗАДНЕГО ВАЛОВ

LOWER ROLL, BACK ROLL, DIGITAL READOUT

## SBM/SB

### АССИМЕТРИЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ МАШИНА ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



Наши электромеханические валы серии SBM и SB в основном изготавливаются для использования при выполнении лёгких гибочных работ. Особенно в процессе гибки материалов толщиной до 3,0 мм. Благодаря своему широкому спектру применения, его особенно предпочитают небольшие мастерские.

Our SBM and SB models are produced for general light works. Especially used for up to-3,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Литой основной корпус  
Нижний и верхний валы приводятся в движение с помощью цепной и зубчатой передачи от редуктора. Валы с высокими техническими характеристиками изготовлены из стали с индукционной закалкой по стандарту SAE 1050 (CK-45)  
Нижний и задний валы перемещаются вверх и вниз одного центра  
Ручная система откидывания верхнего вала  
Возможность конической гибки  
Мобильная панель управления  
Канавки на концах валов для гибки проволоки (прутков) (6/8/10)

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Перемещение заднего вала осуществляется с помощью электродвигателя  
Закаленные валы  
Цифровой дисплей

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cast iron main frames  
Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength  
SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high  
Movement of the back and bottom rolls up and down manual with hand Wheel  
Manuel Drop-End  
Conical bending device  
Mobile control panel  
Wire grooves at the end of the rolls (6/8/10)

#### SPECIAL ACCESSORIES

Back roll powered by electric motor  
Hardened rolls  
Digital read-out



МОДЕЛЬ MODEL	ДЛИНА ВАЛА Roll Length mm	ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ Bending Capacity mm	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q mm	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ Motor Rotation m/min.(dk.)	Мощность двигателя Motor Power kw	ДЛИНА Length mm	ШИРИНА Width mm	ВЫСОТА Height mm	Вес Weight kg
SBM 700X95	700	3	95	9	1,1	980	760	1250	445
SBM 1070X90	1070	2.5	90	9	1,1	1350	760	1250	486
SBM 1070X95	1070	3.0	95	9	1,1	1350	760	1250	506
SBM 1270X90	1270	2.5	90	9	1,1	2100	760	1250	440
SBM 1270X95	1270	3	95	9	1,1	2100	760	1250	470
SBM 1570X90	1570	2	90	9	1,1	2350	760	1250	642
SBM 1570X95	1570	2.5	95	9	1,1	2350	760	1250	520
SBM 2070x95	2070	1.5	95	9	1,1	2850	760	1250	600

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.

Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

**SB**

**АССИМЕТРИЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ МАШИНА**  
**ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE**



Наши электромеханические вальцы серии SB в основном изготавливаются для использования при выполнении лёгких гибочных работ. Особенно в процессе гибки материалов толщиной до 3,0 мм. Благодаря своему широкому спектру применения, его особенно предпочитают небольшие мастерские.

Our SB model are produced for general light works. Especially used for up to-3,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

**СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Литой основной корпус  
Валы с высокими техническими характеристиками изготовлены из стали с индукционной закалкой по стандарту SAE 1050 (CK-45)  
Нижний и задний валы перемещаются вверх и вниз из одного центра  
Ручная система откидывания верхнего вала  
Возможность конической гибки  
Канавки на концах валов для гибки проволоки (прутков) (6/8/10)

**STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Cast iron main frames  
SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high  
Movement of the back and bottom rolls up and down manuel with hand Wheel  
Manuel Drop-End  
Conical bending device  
Wire grooves at the end of the rolls (6/8/10)



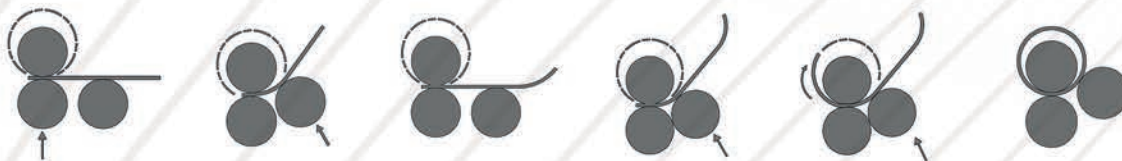
МОДЕЛЬ MODEL	Длина гйба Roll Length mm	ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ Bending Capacity mm	ДУАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q mm	ДЛИНА Length mm	ШИРИНА Width mm	ВЫСОТА Height mm	Вес Weight kg
SB 1070X90	1070	2.5	90	1350	760	1250	350
SB 1070X95	1070	3.0	95	1350	760	1250	370
SB 1270X90	1270	2.5	90	2100	760	1250	440
SB 1270X95	1270	3	95	2100	760	1250	470
SB 1570X90	1570	2	90	2350	760	1250	510
SB 1570X95	1570	2.5	95	2350	760	1250	520
SB 2070x95	2070	1,5	95	2850	760	1250	712

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.

Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## SMR/SMK

### АССИМЕТРИЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ МАШИНА ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



Наши электромеханические вальцы серии SMR в основном изготавливаются для использования при выполнении лёгких гибочных работ. Особенно в процессе гибки материалов толщиной до 3,0 мм.

Благодаря своему широкому спектру применения, его особенно предпочитают небольшие мастерские.

Our SMR models are produced for general light works. Especially used for up to-3,00mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Литой основной корпус  
Оснащенный редуктором главный двигатель  
Ручная система откидывания верхнего вала  
Центрирующие валы перемещаются с помощью винтов с двухсторонними рычажными винтами на заднем и нижнем валах  
Мобильная электрическая ножная педаль управления

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Вал с индукционной закалкой

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cast main body  
Main motor with reducer  
Manual extensible up roll  
Rear, bottom and central rolls that can be moved with double-sided lever screws  
Mobile electrical foot panel

#### SPECIAL ACCESSORIES

Hardened shafts with induction



**МОДЕЛЬ**  
**MODEL**

	РАБОЧАЯ ДЛИНА Working Length	ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ Bending Capacity	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ Motor Rotation	Мощность двигателя Motor Power	ДЛИНАK Length	ШИРИНА Width	ВыСОТА Height	Вес Weight
	mm	mm	mm	m/min.(dk.)	kw	mm	mm	mm	kg
SMR 1070X86	1070	2,5	86	9	0,75	1550	760	1250	360
SMR 1070X96	1070	3.0	96	9	0,75	1550	760	1250	410
SMR 1270X86	1270	2,5	86	9	0,75	1800	760	1250	420
SMR 1270X96	1270	3.0	96	9	0,75	1800	760	1250	465
SMR 1570X86	1570	1.5	86	9	0,75	2080	760	1250	460
SMR 1570X96	1570	2.5	96	9	0,75	2080	760	1250	510
SMR 2070X96	2070	1.2	96	9	0,75	2580	760	1250	600

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## SMK

### АССИМЕТРИЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ МАШИНА ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



Наши электромеханические вальцы серии SMK в основном изготавливаются для использования при выполнении лёгких гибочных работ. Особенно в процессе гибки материалов толщиной до 3,0 мм. Благодаря своему широкому спектру применения, его особенно предпочитают небольшие мастерские.

Our SMK models are produced for general light works. Especially used for up to-3,00mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Литой основной корпус  
Ручная система откидывания верхнего вала  
Центрирующие валы перемещаются с помощью винтов  
с двухсторонними рычажными винтами на заднем и нижнем валах  
Мобильная электрическая ножная педаль управления

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Вал с индукционной закалкой

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cast main body  
Manual extensible up roll  
Rear, bottom and central rolls that can be moved with double-sided lever screws  
Mobile electrical foot panel

#### SPECIAL ACCESSORIES

Hardened shafts with induction





МОДЕЛЬ MODEL	Длина гнба Roll Length mm	ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ Bending Capacity mm	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q mm	ДЛИНА Length mm	ШИРИНА Width mm	ВЫСОТА Height mm	Вес Weight kg
SMK 1070X86	1070	2.5	86	1850	760	1250	325
SMK 1070X96	1070	3.0	96	1850	760	1250	350
SMK 1270x86	1270	2.5	86	2100	760	1250	385
SMK 1270x96	1270	3.0	96	2100	760	1250	430
SMK 1570x86	1570	1.5	86	2380	760	1250	425
SMK 1570x96	1570	2.5	96	2380	760	1250	475
SMK 2070X96	2070	1.2	96	2880	760	1250	565

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.

Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## SM/S

### АССИМЕТРИЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ МАШИНА ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE



Наши электромеханические валцы серии SM и S в основном изготавливаются для использования при выполнении лёгких гибочных работ. Особенно в процессе гибки материалов толщиной до 2,0 мм. Благодаря своему широкому спектру применения, его особенно предпочитают небольшие мастерские.

Our SM and S models are produced for general light works. Especially used for up to-2,00mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Литой основной корпус

Верхний и нижний валы приводятся в движение с помощью одного редуктора с цепным приводом и прямой зубчатой передачей.

Валы с высокими техническими характеристиками изготовлены из стали с индукционной закалкой по стандарту SAE 1050 (CK-45)

Ручная система откидывания верхнего вала

Передвижная панель управления

Канавки на концах валов для гибки проволоки (прутков) (4/6/9)

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Вал с индукционной закалкой

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cast main body

Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength

SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high

Manual Drop-End

Mobile control panel

Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)

#### SPECIAL ACCESSORIES

Hardened shafts with induction



**МОДЕЛЬ  
MODEL**

	Длина гниба Roll Length	ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ Bending Capacity	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ Motor Rotation	Мощность двигателя Motor Power	ДЛИНА Length	ШИРИНА Width	Высота Height	Вес Weight
	mm	mm	mm	d.dk/rdm	kw	mm	mm	mm	kg
SM 1070X66	1070	1,5	66	9	0,75	1500	750	1200	318
SM 1070X76	1070	2	76	9	0,75	1500	750	1200	
SM 1270X66	1270	1,2	66	9	0,75	1750	750	1200	342
SM 1270X76	1270	1,5	76	9	0,75	1750	750	1200	410
SM 1570x66	1570	1	66	9	0,75	2000	750	1200	415
SM 1570x76	1570	1,2	76	9	0,75	2000	750	1200	440
SM 2070x76	2070	1	76	9	0,75	2500	750	1200	585

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.

Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

**S**

**АССИМЕТРИЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ МАШИНА**  
**ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE**



Наши электромеханические вальцы серии S в основном изготавливаются для использования при выполнении лёгких гибочных работ. Особенно в процессе гибки материалов толщиной до 2,0 мм. Благодаря своему широкому спектру применения, его особенно предпочитают небольшие мастерские.

Our S model are produced for general light works. Especially used for up to-2,00mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

**СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Литой основной корпус  
Благодаря высококачественной фурнитуре из сертифицированной стали SAE 1050 (CK 45).  
Ручная система откидывания верхнего вала  
Канавки на концах валов для гибки проволоки (прутков) (4/6/9)

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

Вал с индукционной закалкой

**STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Cast main body  
SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high  
Manual Drop-End  
Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)

**SPECIAL ACCESSORIES**

Hardened shafts with induction



МОДЕЛЬ MODEL	Длина гиба Roll Length mm	ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ Bending Capacity mm	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q mm	ДЛИНА Length mm	ШИРИНА Width mm	ВЫСОТА Height mm	Вес Weight kg
S 1070X66	1070	1,5	66	1800	750	1200	350
S 1070X76	1070	2	76	1800	750	1200	375
S 1270X66	1270	1,2	66	2050	750	1200	380
S 1270X76	1270	1,5	76	2050	750	1200	410
S 1570X66	1570	1	66	2300	750	1200	415
S 1570X76	1570	1,2	76	2300	750	1200	440
S 2070X76	2070	1	76	2800	750	1200	535

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.

Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## ОРК

### ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ПРОФИЛЕГИБЫ)

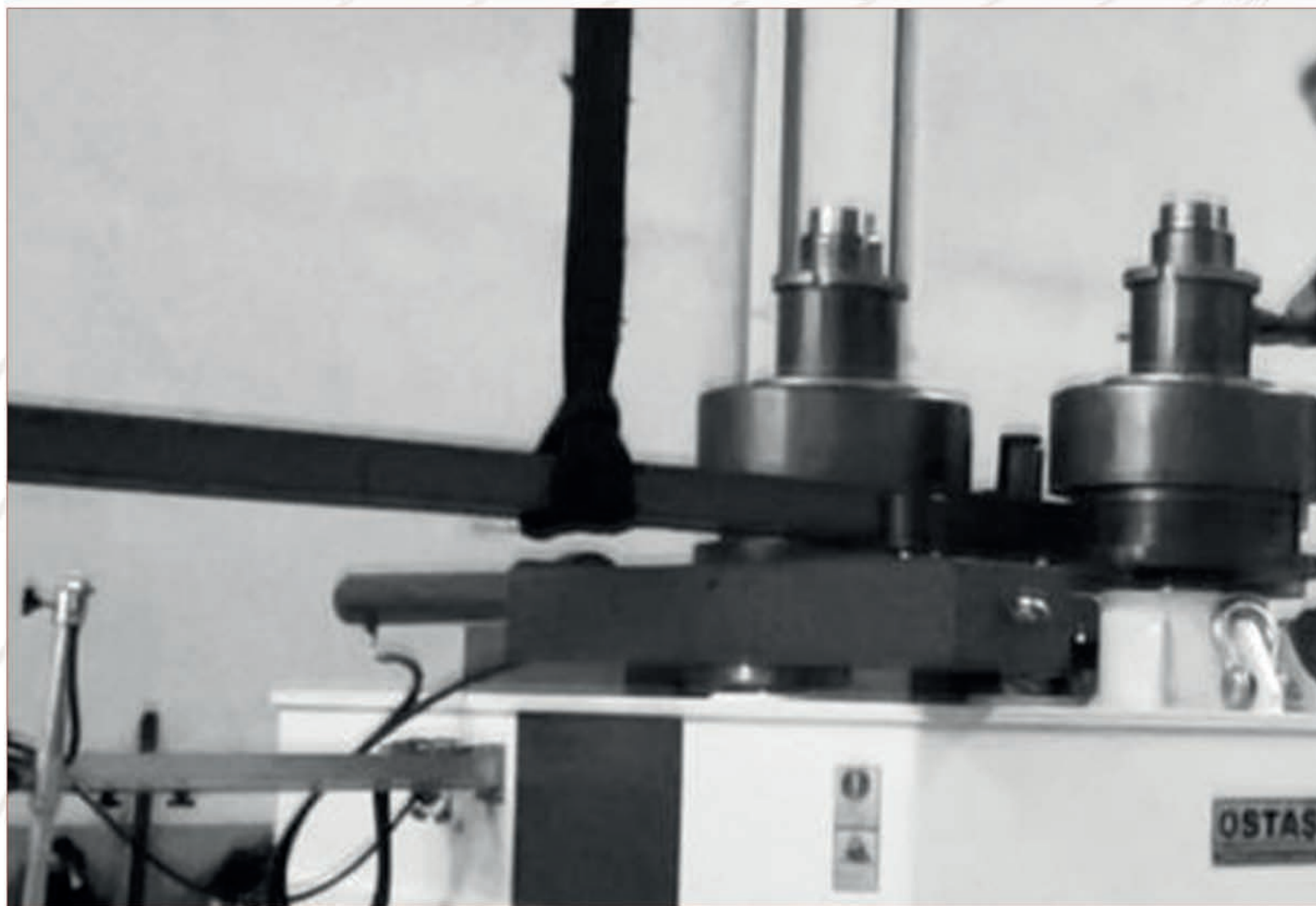
Гидравлические профилегибочные станки компании «Ostaş Makine» являются наиболее широко распространенными в промышленности.

Станок отличается высокой прочностью и надежностью благодаря сварной конструкции из стального материала (ST - 52).

Обеспечивается меньшая деформация и минимальный изгиб при больших диаметрах вала.

Длительный срок службы, благодаря большим габаритам подшипников.

Простота гибки благодаря усилию и крутящему моменту, создаваемым гидроцилиндрами



## PROFILE BENDING MACHINES

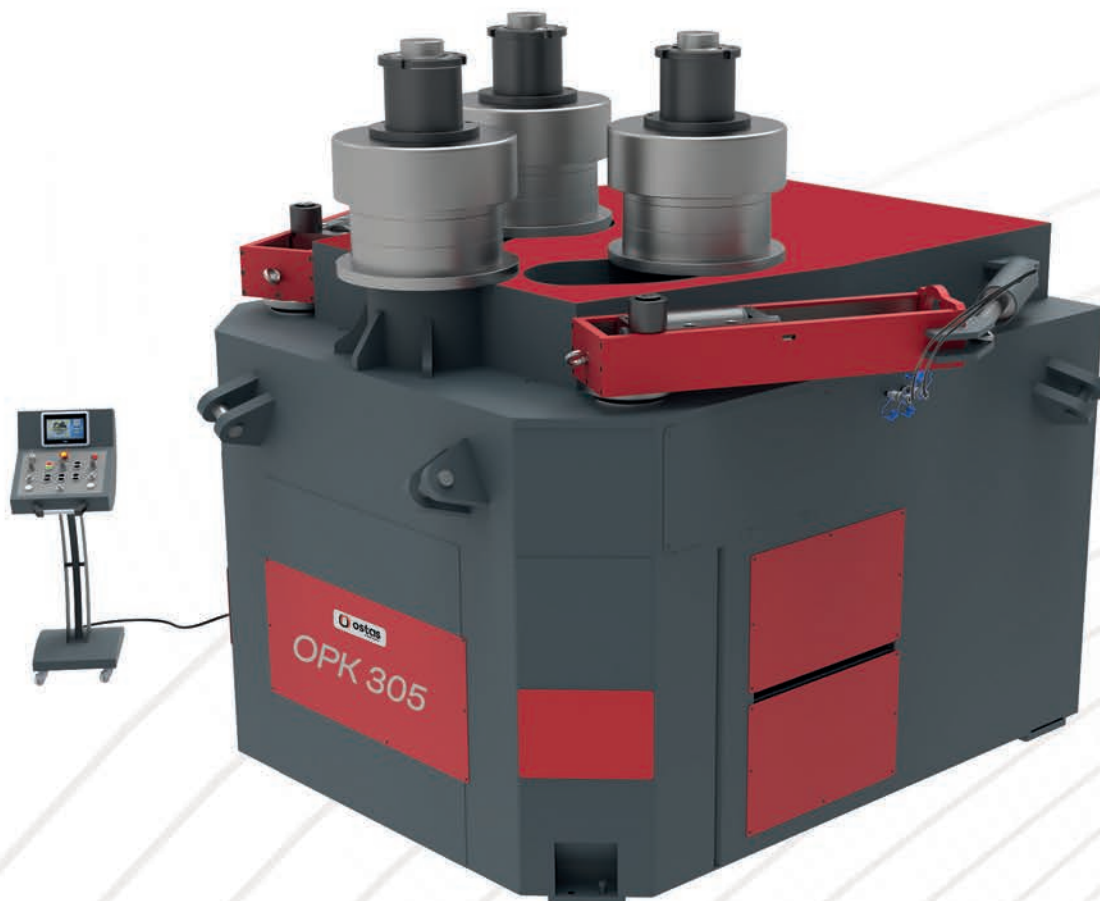
Ostaş hydraulic profile bending machines are the most used bending machines in the industry. It is strong and safe machine thanks to its welded construction structure made of steel material (ST – 52). It provides less deformation and Maximum flexibility in large shaft diameters. It has a long lifetime with its large rollers' dimensions.

Bending can be done easily thanks to the strength and high resistance of the hydraulic cylinders.



**OPK**

**ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ПРОФИЛЕГИБЫ)**



ОПЦИОНАЛЬНО  
OPTIONAL

**NEW**





excellence  
in forming  
technologies

превосходство  
в технологиях  
формования

 **ostas**  
machinery

**OPK**

SECTION & PIPE BENDING MACHINES



## OPK

### ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ПРОФИЛЕГИБЫ) SECTION & PIPE BENDING MACHINES

#### OPK-365

Мощность двигателя	44-R	Kw
Валки (Ролики)	800	Ø mm
Вал/вал	360	Ø mm
Рабочая скорость 2 - 4.		m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	4500x5700x4100	mm
Вес/Weight	53000	Kg



#### OPK-305

Мощность двигателя	37-R	Kw
Валки (Ролики)	740	Ø mm
Вал/вал	300	Ø mm
Рабочая скорость 2 - 4.		m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	4300x4850x3600	mm
Вес/Weight	33000	Kg

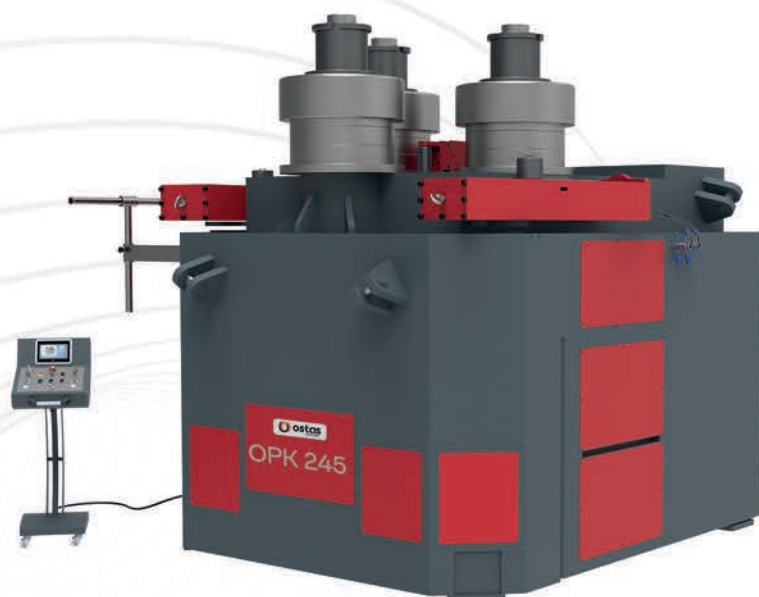
#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel-construction welded body
- 3 Rolls are powered by hydro motor and planetary gearbox separately
- Hardened standard rolls
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Mobile control panel
- Only horizontal working position
- Two speed working system
- 10" Screen
- 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls
- Lateral rolls hydraulic movable up-down

#### SPECIAL ACCESSORIES

- Automation with NC controller
- All kind of pipe, tube, profile rolls
- HEB, IPN, UPN beam attachments are available upon request

**ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ПРОФИЛЕГИБЫ)**  
SECTION & PIPE BENDING MACHINES



**OPK-245**

Мощность двигателя	18.5-R	Kw
Валки (Ролики)	630	Ø mm
Вал/вал	240	Ø mm
Рабочая скорость	2 - 4.	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	2500x3300x3250	mm
Вес/Weight	19300	Kg

**СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сварной корпус из стальной конструкции  
3 валка с приводом от гидромотора и планетарного редуктора (каждый валок приводится в действие 3 отдельными планетарными редукторами)  
Закаленные валки  
Закаленные и отшлифованные изделия из специального высококачественного материала  
Отдельная от корпуса подвижная панель управления  
Возможность работы только в горизонтальном положении  
Двухскоростная рабочая система  
10-дюймовый дисплей  
3-х сторонние подвижные гидравлические устройства боковой поддержки  
Боковые валы с гидравлическим перемещением вверх и вниз

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

Автоматизация с помощью ЧПУ  
Вальцы для всех видов труб, трубок, профильные ролики НЕВ, IPN, UPN предоставляются по запросу



**OPK-205**

Мощность двигателя	15-R	Kw
Валки (Ролики)	580	Ø mm
Вал/вал	200	Ø mm
Рабочая скорость	2 - 5.	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	2520x3100x3150	mm
Вес/Weight	15700	Kg



## OPK

### ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ПРОФИЛЕГИБЫ) SECTION & PIPE BENDING MACHINES



#### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сварной корпус из стальной конструкции  
 3 ролики с приводом от гидромотора и планетарного редуктора (каждый ролик приводится в действие 3 отдельными планетарными редукторами)  
 Закаленные ролики  
 Закаленные и отшлифованные изделия из специального высококачественного материала  
 Отдельная от корпуса подвижная панель управления  
 3-х сторонние подвижные гидравлические устройства боковой поддержки  
 Цифровой дисплей 2 единицы  
 Двухскоростная рабочая система

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Автоматизация при помощи станков с ЧПУ  
 Устройства для съема  
 Вальсовые ролики для труб и специальных профилей  
 Бесступенчатая гидравлическая система регулировки скорости.

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel-construction welded body  
 3 Rolls are powered by hydro motor and planetary gearbox separately  
 Hardened standard rolls  
 Products hardened and ground by special and high quality material  
 Mobile control panel  
 Horizontal and vertical working position  
 Hydraulic side support with 3-direction movement  
 Two-speed working system  
 Digital Read-Outs (2 pcs)

#### SPECIAL ACCESSORIES

Automation with NC controller  
 Extraction tools  
 Special rolls for tubes, profiles and angles  
 infinitely variable hydraulic speed adjustment system

#### OPK-185

Мощность двигателя	11-R	Kw
Валки (Ролики)	570	Ø mm
Вал/вал	180	Ø mm
Рабочая скорость	3-6	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	2250X2650X2600	mm
Вес/Weight	11500	Kg

#### OPK-165

Мощность двигателя	11-R	Kw
Валки (Ролики)	500	Ø mm
Вал/вал	160	Ø mm
Рабочая скорость	3-6	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	2400X2550X2650	mm
Вес/Weight	9680	Kg

#### OPK-125

Мощность двигателя	15	Kw
Валки (Ролики)	390	Ø mm
Вал/вал	120	Ø mm
Рабочая скорость	2-7,5	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	1700X2000X1950	mm
Вес/Weight	4930	Kg

**OPK**

**ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ПРОФИЛЕГИБЫ)**  
SECTION & PIPE BENDING MACHINES



**OPK-105**

Мощность двигателя	7,5	Kw
Валки (Ролики)	315	Ø mm
Вал/вал	100	Ø mm
Рабочая скорость	7	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	1450x1980x1650	mm
Вес/Weight	3130	Kg



**СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сварной корпус из стальной конструкции  
3 ролика с приводом  
Закаленные ролики  
Закаленные и отшлифованные изделия из специального высококачественного материала  
Отдельная от корпуса подвижная панель управления  
3-х сторонние подвижные гидравлические устройства боковой поддержки  
Цифровой дисплей 2 единицы

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

Ролики для гибки труб и специальных профилей  
Двухскоростная рабочая система  
Гидравлически перемещаемые устройства боковой поддержки (3-х осевые)  
Автоматизация при помощи станков с ЧПУ

**STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Steel-construction welded body  
3 Rolls are powered  
Hardened standard rolls  
Products hardened and ground by special and high quality material  
Mobile control panel  
Horizontal and vertical working position  
Hydraulic side support with 3-direction movement  
Digital Read-Outs (2 pcs)

**SPECIAL ACCESSORIES**

Pipe, tube and profile bending rolls  
Double speed motor  
3-Axis hydraulic lateral guide rollers  
Automation with NC controller

## OPK

### ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ПРОФИЛЕГИБЫ) SECTION & PIPE BENDING MACHINES



#### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сварной корпус из стальной конструкции  
 3 ролика с приводом  
 Закаленные вальцовые ролики  
 Закаленные и отшлифованные изделия из специального высококачественного материала  
 Отдельная от корпуса подвижная панель управления  
 Возможность работы в горизонтальном и вертикальном положении  
 3-х сторонние подвижные гидравлические устройства боковой поддержки  
 Цифровой дисплей 2 единицы  
 Двигатель с тормозной системой для повышения точности гибки

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Вальцовые ролики для гибки труб и специальных профилей  
 Двухскоростная рабочая система  
 Гидравлически перемещаемые устройства боковой поддержки (3-х осевые)  
 Автоматизация при помощи станков с ЧПУ

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel-construction welded body  
 3 Rolls are powered  
 Hardened standard rolls  
 Products hardened and ground by special and high quality material  
 Mobile control panel  
 Horizontal and vertical working position  
 3-Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls  
 Digital Read-Outs (2 pcs)  
 Brake motor equipped for the precision bending

#### SPECIAL ACCESSORIES

Pipe, tube and profile bending rolls  
 Double speed motor  
 2-Axis hydraulic lateral guide rollers  
 Automation with NC control

Гидравлический толкатель  
 Hydraulic upper Support for spirals

Верхний лифт  
 Center Support



#### OPK-85

Мощность двигателя	4	Kw
Валки (Ролики)	245	Ø mm
Вал/вал	80	Ø mm
Рабочая скорость	6	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	1020x1460x1350	mm
Вес/Weight	1550	Kg

#### OPK-65

Мощность двигателя	3	Kw
Валки (Ролики)	195	Ø mm
Вал/вал	60	Ø mm
Рабочая скорость	5	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	970x1620x1208	mm
Вес/Weight	1080	Kg

**OPK**

**ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ПРОФИЛЕГИБЫ)**  
SECTION & PIPE BENDING MACHINES



**СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

2 ролика приводятся в движение с помощью редуктора с прямой зубчатой передачей.  
Сварной корпус из стальной конструкции  
Вращение верхнего вала на холостом ходу  
Закаленные ролики  
Валы роликов закалены и отшлифованы специальной сталью  
1 комплект стандартных вальсовых роликов  
Регулируемое устройство боковой поддержки  
Возможность работы в горизонтальном и вертикальном положении  
Передвижная панель управления  
Соответствие стандартам CE

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

Специальные ролики для труб и профилей  
Двухскоростная рабочая система  
Угловые гибочные ролики  
Цифровой дисплей  
Специальные устройства боковой поддержки для прижима углов.  
Двигатель с тормозной системой для повышения точности гибки

**STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Powered by 2 rolls with gear system from the gearbox  
Steel welded construction frame  
Top roll is idle (free turning)  
Hardened rolls  
Rolls shafts are special steel material hardened and ground  
One set of hardened rolls  
Adjustable guide rolls  
Horizontal and vertical working position  
Mobile control pane  
Accordance with CE standards

**SPECIAL ACCESSORIES**

Special rolls for tubes, profiles and angles  
Double speed motor  
Angle bending rolls  
Special guide rolls for angle bending  
Digital read-out  
Brake motor equipped for the precision bending



**OPK-45**

Мощность двигателя	0,75+1,1	Kw
Валки (Ролики)	153	Ø mm
Вал/вал	50	Ø mm
Рабочая скорость	4.5	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	775x1035x1465	mm
Вес/Weight	404	Kg

**OPK-42**

Мощность двигателя	0,75	Kw
Валки (Ролики)	153	Ø mm
Вал/вал	50	Ø mm
Рабочая скорость	4.5	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	775x1035x1465	mm
Вес/Weight	380	Kg

## OPK

### ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ПРОФИЛЕГИБЫ) SECTION & PIPE BENDING MACHINES



#### OPK-40

Мощность двигателя	0,75+1.1	Kw
Валки (Ролики)	138	Ø mm
Вал/вал	50	Ø mm
Рабочая скорость	4,5	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	676x526x1400	mm
Вес/Weight	375	Kg

#### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2 ролика приводятся в движение с помощью редуктора с прямой зубчатой передачей.

Сварной корпус из стальной конструкции

Вращение верхнего вала на холостом ходу

Закаленные ролики

Валы роликов закалены и отшлифованы специальной сталью

1 комплект стандартных вальсовых роликов

Регулируемое устройство боковой поддержки

Возможность работы в горизонтальном и вертикальном положении

Передвижная панель управления

Соответствие стандартам CE

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Специальные ролики для труб и профилей

Двухскоростная рабочая система

Угловые гибочные ролики

Цифровой дисплей

Специальные устройства боковой поддержки для прижима углов.

Двигатель с тормозной системой для повышения точности гибки

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Powered by 2 rolls with gear system from the gearbox

Steel welded construction frame

Top roll is idle (free turning)

Hardened rolls

Rolls shafts are special steel material hardened and ground

One set of hardened rolls

Adjustable guide rolls

Horizontal and vertical working position

Mobile control pane

Accordance with CE standards

#### SPECIAL ACCESSORIES

Special rolls for tubes, profiles and angles

Double speed motor

Angle bending rolls

Special guide rolls for angle bending

Digital read-out

Brake motor equipped for the precision bending





## СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2 ролика приводятся в движение с помощью редуктора с прямой зубчатой передачей.

Сварной корпус из стальной конструкции

Вращение верхнего вала на холостом ходу

Закаленные ролики

Валы роликов закалены и отшлифованы специальной сталью

1 комплект стандартных вальсовых роликов

Регулируемое устройство боковой поддержки

Возможность работы в горизонтальном и вертикальном положении

Передвижная панель управления

Соответствие стандартам CE

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Специальные ролики для труб и профилей

Двухскоростная рабочая система

Угловые гибочные ролики

Цифровой дисплей

Специальные устройства боковой поддержки для прижима углов.

Двигатель с тормозной системой для повышения точности гибки

### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Powered by 2 rolls with gear system from the gearbox

Steel welded construction frame

Top roll is idle (free turning)

Hardened rolls

Rolls shafts are special steel material hardened and ground

One set of hardened rolls

Adjustable guide rolls

Horizontal and vertical working position

Mobile control pane

Accordance with CE standards

### SPECIAL ACCESSORIES

Special rolls for tubes, profiles and angles

Double speed motor

Angle bending rolls

Special guide rolls for angle bending

Brake motor equipped for the precision bending

















## OPK-37

Мощность двигателя	0,75	Kw
Валки (Ролики)	138	Ø mm
Вал/вал	50	Ø mm
Рабочая скорость	4,5	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	775x1035x1465	mm
Вес/Weight	346	Kg

## OPK-32

Мощность двигателя	0,75	Kw
Валки (Ролики)	138	Ø mm
Вал/вал	30	Ø mm
Рабочая скорость	4	m/min
ШхДхВ/ШхДхВ	676x526x1400	mm
Вес/Weight	210	Kg

# ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ- CAPACITY CHART

НОМЕР NO	Тип профиля Profile Type	ОРК 32		ОРК 37		ОРК 40		ОРК 42		ОРК 45		ОРК 65		Пояснение NOTES
		Размеры / Size	Радиус гибки минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки минимальный диаметр Min Dia	
1		50x10 20x6	1800 300	35x8	300	35x8	300	60x10 40x10	1000 500	60x10 40x10	750 400	60x10 20x5	500 250	Стандартные ролики Standard Rolls
2		80x15# 30x6	900 400	50x12	400	50x12	400	80x10 60x10	500 500	80x10 60x10	400 400	80x20 50x5	500 250	Стандартные ролики Standard Rolls
3		25x25 10x10	900 200	20x20	300	20x20	300	25x25 20x20	500 300	25x25 20x20	300 300	32x32 12x12	400 250	Стандартные ролики Standard Rolls
4		Ø 30 Ø 10	1000 200	Ø22	230	Ø22	230	Ø30 Ø20	1000 350	Ø30 Ø20	700 350	Ø 35 Ø 10	350 250	Специальные ролики Optional Rolls
5		Ø 60 x 15 Ø 25 x 1,5	1000 600	Ø40x1,5	500	Ø40x1,5	500	Ø48 x 2 Ø30 x 2	900 300	Ø48 x 2 Ø30 x 2	550 300	Ø 60 x 2 Ø 15 x 1,5	600 200	Специальные ролики Optional Rolls
6		1 1/2" x 2,9 1/4" x 1,8	700 300	1" x 2,3	450	1" x 2,3	450	1 1/2" x 2,9 1" x 2,3	900 400	1 1/2" x 2,9 1" x 2,3	550 380	Ø 2" x 3,91 Ø 1 1/2" x 2,77	400 200	Специальные ролики Optional Rolls
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	30x15x2,5	500	30x15x2,5	500	60x40x2 50x30x2	2500 1000	60x40x2 50x30x2	2000 750	50x25x3 20x15x2	450 250	Специальные ролики Optional Rolls
8		40x3 30x2	1200 800	25x25x2	450	25x25x2	450	40x3 20x2	1500 450	40x3 20x2	1350 450	45x3 20x2	600 300	Специальные ролики Optional Rolls
9		40x40x5 30x30x4	700 400	35x35x5	400	35x35x5	400	50x50x5 40x40x5	1300 750	50x50x5 40x40x5	1100 600	60x60x6 30x30x4	650 350	Специальные ролики Optional Rolls
10		40x40x5 30x30x4	700 400	30x30x4	550	30x30x4	550	50x50x5 40x40x6	1400 850	50x50x5 40x40x6	1200 700	50x50x5 30x30x4	550 350	Специальные ролики Optional Rolls
11		50x6 20x3	700 400	30x30x5	300	30x30x5	300	40x3,5 25x3	400 250	40x3,5 25x3	400 240	60x7 20x3	550 250	Стандартные ролики Standard Rolls
12		50x6 20x3	700 400	35x35x5	350	35x35x5	350	40x3,5 25x3	700 500	40x3,5 25x3	700 500	50x6 20x3	500 250	Стандартные ролики Standard Rolls
13		50x6 20x3	700 400	35x35x5	300	35x35x5	300	40x3,5 25x3	400 400	40x3,5 25x3	400 400	60x70 20x3	500 250	Стандартные ролики Optional Rolls
14				UPN 40x20	350	UPN 40x20	350	UPN 65 UPN 40	2500 1300	UPN 65 UPN 40	1800 900	UPN 80 UPN 30	600 250	Специальные ролики Standard Rolls
15				UPN 35x18	500	UPN 35x18	500	UPN 65 UPN 40	2700 1500	UPN 65 UPN 40	2300 1100	UPN 65 UPN 30	600 250	Стандартные ролики Standard Rolls
16												IPN 80	600	Специальные ролики Optional Rolls

# Может потребоваться специальная шайба (распорка) / ## Special washer (spacer) can be necessary.  
## требуется специальное оборудование. / ## Only with special Beam Bending Attachment  
Производительность указана в соответствии с пределом текучести листового металла 260 Н/мм<sup>2</sup>. Capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.





















ОБЪЕМНАЯ СПОСОБНОСТЬ - CAPACITY CHART

№№ NO	Тип профиля Profile Type	OPK 85		OPK 105		OPK 125		OPK 165		OPK 185		Пояснение Notes
		Размеры / Size	Радиус гибки / минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки / минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки / минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки / минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки / минимальный диаметр Min Dia	
1		100X20 80X20 30X10	2000 800 300	1 0 0 x 2 0 3 0 x 1 0	8 0 0 4 0 0	125x25 30x10	1200 500	150x35	2500	180X30	2500	Стандартные ролики Standard Rolls
2		125X25 60X5	600 300	2 0 0 x 3 0 1 6 0 x 3 5 8 0 x 5	1 2 0 0 8 0 0 4 0 0	200x50 100x10	1000 500	270x50	1500	280X60	2000	Стандартные ролики Standard Rolls
3		45X45 15X15	500 380	6 0 x 6 0 1 5 x 1 5	5 5 0 4 0 0	65x65 20x20	750 500	90x90	1500	110X110	2000	Стандартные ролики Standard Rolls
4		Ø50 Ø15	500 380	Ø 7 5 Ø 1 5	8 0 0 4 5 0	Ø 80 Ø 20	900 500	Ø 90	1800	Ø 110	2000	Специальные ролики Optional Rolls
5		Ø100X2,5 Ø15X1	1200 380	Ø 1 2 5 x 2,5 Ø 1 5 x 1	1 4 0 0 4 5 0	Ø 160x4 Ø 140x3 Ø 50x2	2800 1500 500	Ø 150x4	6000	Ø 220X4	8000	Специальные ролики Optional Rolls
6		Ø3"X5,48 Ø1/2"X2,77	800 380	Ø 4" x 6,02 Ø 1/2" x 2,77	1500 450	Ø 5" x 6,35 Ø 3/4" x 2,87	1500 500	Ø 6" x 7,11	3500	Ø 8" x 8,18	4000	Специальные ролики Optional Rolls
7		80X25X3 25X15X2	1200 350	1 0 0 x 4 0 x 4 2 5 x 1 5 x 2	1 5 0 0 4 5 0	120x40x4 30x20x3	1800 500	150x50x5	4500	200X100X8	5000	Специальные ролики Optional Rolls
8		70X3 25X2	1400 350	8 0 x 5 2 5 x 2	1 5 0 0 4 5 0	90x5 30x3	1800 500	120x6	4000	150X8	4500	Специальные ролики Optional Rolls
9		80X80X8 30X30X4	800 400	100x100x12 40x40x4	1 0 0 0 7 0 0	120x120x12 40x40x4	1200 600	150x150x18	4000	160X160X15	2500	Специальные ролики Optional Rolls
10		70X70X7 30X30X4	700 450	100x100x10 40x40x4	1 0 0 0 5 5 0	100x100x10 40x40x4	1200 600	140x140x14	5000	150X150X18	4000	Специальные ролики Optional Rolls
11		80X9 25X3,5	800 450	1 0 0 x 1 1 3 0 x 4	1 0 0 0 4 0 0	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	160X20	2500	Стандартные ролики Standard Rolls
12		70X8 25X3,5	800 280	9 0 x 1 0 3 0 x 4	1 0 0 0 4 0 0	100x11 30x4	1000 500	130x15	2500	150X20	3000	Стандартные ролики Standard Rolls
13		80X9 30X4	800 280	1 0 0 x 1 1 3 0 x 4	1 0 0 0 4 0 0	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	160X20	2500	Специальные ролики Optional Rolls
14		UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 800	UPN 180 UPN 30	9 0 0 4 0 0	UPN 220 UPN 40	1000 500	UPN 280	2000	UPN 350	2500	Стандартные ролики # Standard Rolls
15		UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1 0 0 0 4 0 0	UPN 220 UPN 40	1200 600	UPN 280	3000	UPN 350	3000	Стандартные ролики # Standard Rolls
16		IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	IPN 220 IPN 80	1000 500	IPN 300	3000	IPN 360	3000	Специальные ролики # Optional Rolls
17				HEB 100 HEA 120	1200 1000	HEB 120 HEA 140	1200 1200	HEB 180	3000	HEB 200	2500	Специальные ролики # Optional Rolls
18						UPN 120 UPN 100	10000 7500	UPN 180	11000	UPN 220	12000	Специальные ролики ## Optional Rolls
19						IPN 160 IPN 140 IPN 100	5000 4000 2000	IPN 180	4500	IPN 220	5000	Специальные ролики ## Optional Rolls
20						HEB 100 HEA 120	1600 4000	HEB 120 HEA 160	4000 6000	HEB 160	5000	Специальные ролики ## Optional Rolls

# Может потребоваться специальная шайба (распорка) / ## Special washer (spacer) can be necessary.  
## требуется специальное оборудование. / ## Only with special Beam Bending Attachment  
Пропускная способность указана в соответствии с пределом текучести листового металла 260 Н/мм<sup>2</sup>. Capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

# OPK

## ОБЖИМНАЯ СПОСОБНОСТЬ CAPACITY CHART

НОМЕР NO	Тип профиля Profile Type	OPK 205		OPK 245		OPK 305		OPK 365		Пояснение Notes
		Размеры / Size	Радиус гибки /минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки /минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки /минимальный диаметр Min Dia	Размеры / Size	Радиус гибки /минимальный диаметр Min Dia	
1		200 X 50	3500	200 X 70	3800	250 X 100	3000	300 X 100	3000	Стандартные ролики Standart Rolls
2		350 X 80	2500	380 X 80	2500	500 X 100	2500	550 X 120	3000	Стандартные ролики Standart Rolls
3		120 X 120	3000	130 X 130	2500	180 X 180	2500	200 X 200	3000	Стандартные ролики Standart Rolls
4		∅ 120	3000	∅ 150	3000	∅ 200	5000	∅ 225	6000	Специальные ролики Optional Rolls
5		∅ 273 X 5,6	11000	∅ 300 X 5,9	9000	∅ 350 X 6	10000	∅ 475 X 8,5	15000	Специальные ролики Optional Rolls
6		∅ 9" X 6,3	4000	∅ 10" X 9,27	5000	∅ 12 X 14,27	8000	∅ 16" X 12,7	12000	Специальные ролики Optional Rolls
7		220 X 80 X 7	7000	300 X 100 X 10	8000	400 X 200 X 10	10000	500 X 250 X 15	----	Специальные ролики Optional Rolls
8		180 X 10	5500	200 X 10	6000	260 X 14	8000	300 X 15	10000	Специальные ролики Optional Rolls
9		180 X 180 X 16	3000	200 X 200 X 20	3000	200 X 200 X 28	5000	200 X 200 X 28	4000	Специальные ролики Optional Rolls
10		160 X 160 X 15	6000	180 X 180 X 18	6000	200 X 200 X 20	6000	200 X 200 X 28	7000	Специальные ролики Optional Rolls
11		200 X 20	3500	200 X 28	3000	240 X 28	3000	250 X 25	4000	Стандартные ролики Standart Rolls
12		200 X 20	3500	200 X 20	3500	220 X 22	4000	250 X 25	5000	Стандартные ролики Standart Rolls
13		180 X 10	6000	180 X 18	6000	200 X 20	6000	200 X 28	6000	Специальные ролики Optional Rolls
14		U P N 380	3000	U P N 450	3000	U P N 550	3500	U P N 600	4000	Стандартные ролики Standart Rolls
15		U P N 380	3500	U P N 450	3500	U P N 550	4000	U P N 600	4500	Стандартные ролики## Standart Rolls ##
16		I P N 360	3500	I P N 450	3500	I P N 550	4000	I P N 600	5000	Специальные ролики## Optional Rolls #
17		HEB 240	3000	HEB 300	4000	HEB 500	5000	HEB 600	6000	Специальные ролики## Optional Rolls #
18		U P N 260	13000	U P N 260	13000	U P N 340	16000	U P N 400	22000	Специальные ролики### Optional Rolls
19		I P N 260	11000	I P N 300	13000	I P N 360	11000	I P N 400	22000	Специальные ролики### Optional Rolls ###
20		HEB 180	7000	HEB 200	8000	HEB 280	11000	HEB 340	13000	Специальные ролики### Optional Rolls###

##Может потребоваться специальная шайба (распорка)/ ## Special washer (spacer) can be necessary.

### требуется специальное оборудование. / ### Only with special Beam Bending Attachment

Производительность указана в соответствии с пределом текучести листового металла 260 Н/мм<sup>2</sup>. / Capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

excellence  
in forming  
technologies

превосходство  
в технологиях  
формования

 **ostas**  
machinery



  
**OPK 365**

## KMRH

### ЗИГОВОЧНЫЕ МАШИНЫ BORDERING MACHINES



#### KMRH-4 KMRH-2,5

#### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основной корпус изготовлен из стальной конструкции  
 Оснащенный редуктором главный двигатель  
 Валы с бронзовыми подшипниками  
 Регулируемый нижний вал  
 Специальные стальные валы  
 Регулируемый опорный элемент  
 Возвратно-поступательное движение нижнего вала  
 Мобильная электрическая ножная педаль управления  
 Поставляется в комплекте с 4 наборами валцов

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel constructed main body  
 Main motor with reducer  
 Shafts with bronze bearing  
 Adjustable bottom shaft  
 Special steel shafts  
 Bottom shaft back and forth movement  
 Mobile electrical foot pedal  
 With 4 set valve



#### МОДЕЛЬ MODEL

МОДЕЛЬ MODEL	ДЛИНА ВАЛА Shaft Length	ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ КАБЕЛЯ Bending Capacity	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q	ГЛУБИНА ГОРЛОВИНЫ Throat Depth	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ Motor Rotation	Мощность двигателя Motor Power	ДЛИНА Length	ШИРИНА Width	ВЫСОТА Height	Вес Weight
	mm	mm	mm	mm	m/min.(dk.)	kw	mm	mm	mm	kg
KMRH 2.5	250	2.5	98	160	5	1.5+1.5	1400	550	1120	410
KMRH 4.0	300	4.0	125	200	5	2.2+1.5	1500	570	1180	460

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.  
 Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

**KMRP**  
ЗИГОВОЧНЫЕ МАШИНЫ  
BORDERING MACHINES



**KMRP- 4**  
**KMRP- 2.5**

**СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Основной корпус изготовлен из стальной конструкции  
Оснащенный редуктором главный двигатель  
Валы с бронзовыми подшипниками  
Регулируемый нижний вал  
Специальные стальные валы  
Регулируемый опорный элемент  
Возвратно-поступательное движение нижнего вала  
Мобильная электрическая ножная педаль управления  
Поставляется в комплекте с 4 наборами роликов

**STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Steel constructed main body  
Main motor with reducer  
Shafts with bronze bearing  
Adjustable bottom shaft  
Special steel shafts  
Bottom shaft back and forth movement  
Mobile electrical foot pedal  
With 4 set valve



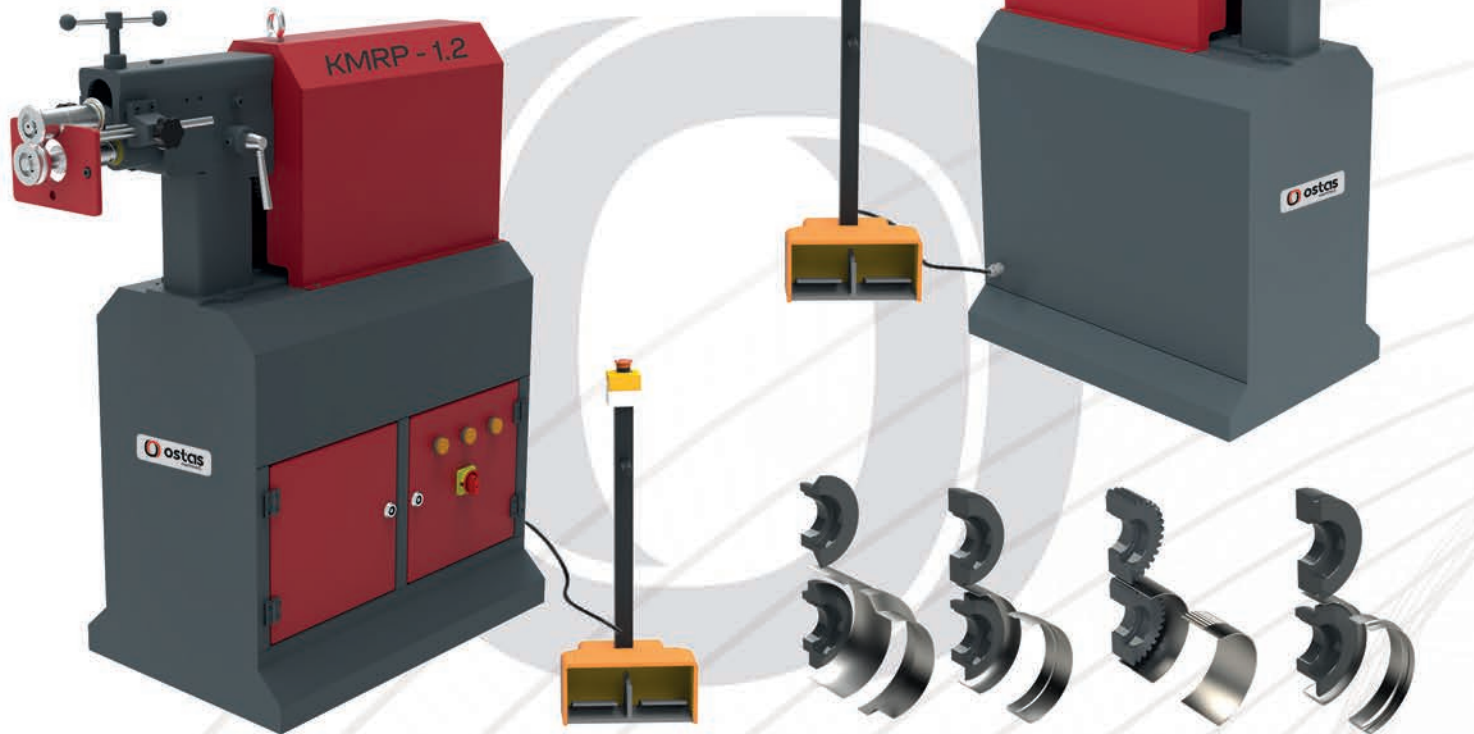
**МОДЕЛЬ**  
**MODEL**

	ДЛИНА ВАЛА Shaft Length	ПРОПУСКАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КАБЕЛЯ Bending Capacity	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q	ГЛУБИНА ГОРЛОВИНЫ Throat Depth	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ Motor Rotation	Мощность двигателя Motor Power	ДЛИНА Length	ШИРИНА Width	ВЫСОТА Height	Вес Weight
	mm	mm	mm	mm	m/min.(clk.)	kw	mm	mm	mm	kg
KMRP 2.5	250	2.5	98	160	5	1.5	1400	550	1120	350
KMRP 4.0	300	4.0	125	200	5	2.2	1500	570	1180	400

Значения параметров прочности на изгиб приведены в соответствии с показателем уровня предельной текучести листового металла 240 Н/мм<sup>2</sup>.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## KMRP

### ЗИГОВОЧНЫЕ МАШИНЫ BORDERING MACHINES



#### KMRP - 1.2 mm

##### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основной корпус изготовлен из стальной конструкции  
 Оснащенный редуктором главный двигатель  
 Регулируемый нижний вал  
 Регулируемый опорный элемент  
 Специальные стальные валы  
 Мобильная электрическая ножная педаль управления  
 Поставляется с 8 комплектами клапанов  
 Удобство транспортировки благодаря небольшому весу  
 Имеется нижний ящик

##### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel welded construction frame  
 Main motor with reducer  
 Adjustable bottom shaft  
 Adjustable leaning protection  
 Special steel shafts  
 Mobile electrical foot pedal  
 With 8-set valves  
 Easy to carry for workshops  
 Complete with bottom stand

#### KMRP - 1.8 mm

##### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основной корпус изготовлен из стальной конструкции  
 Оснащенный редуктором главный двигатель  
 Регулируемый нижний вал  
 Регулируемый опорный элемент  
 Специальные стальные валы  
 Мобильная электрическая ножная педаль управления  
 Поставляется с 8 комплектами клапанов  
 Удобство транспортировки благодаря небольшому весу  
 Имеется нижний ящик

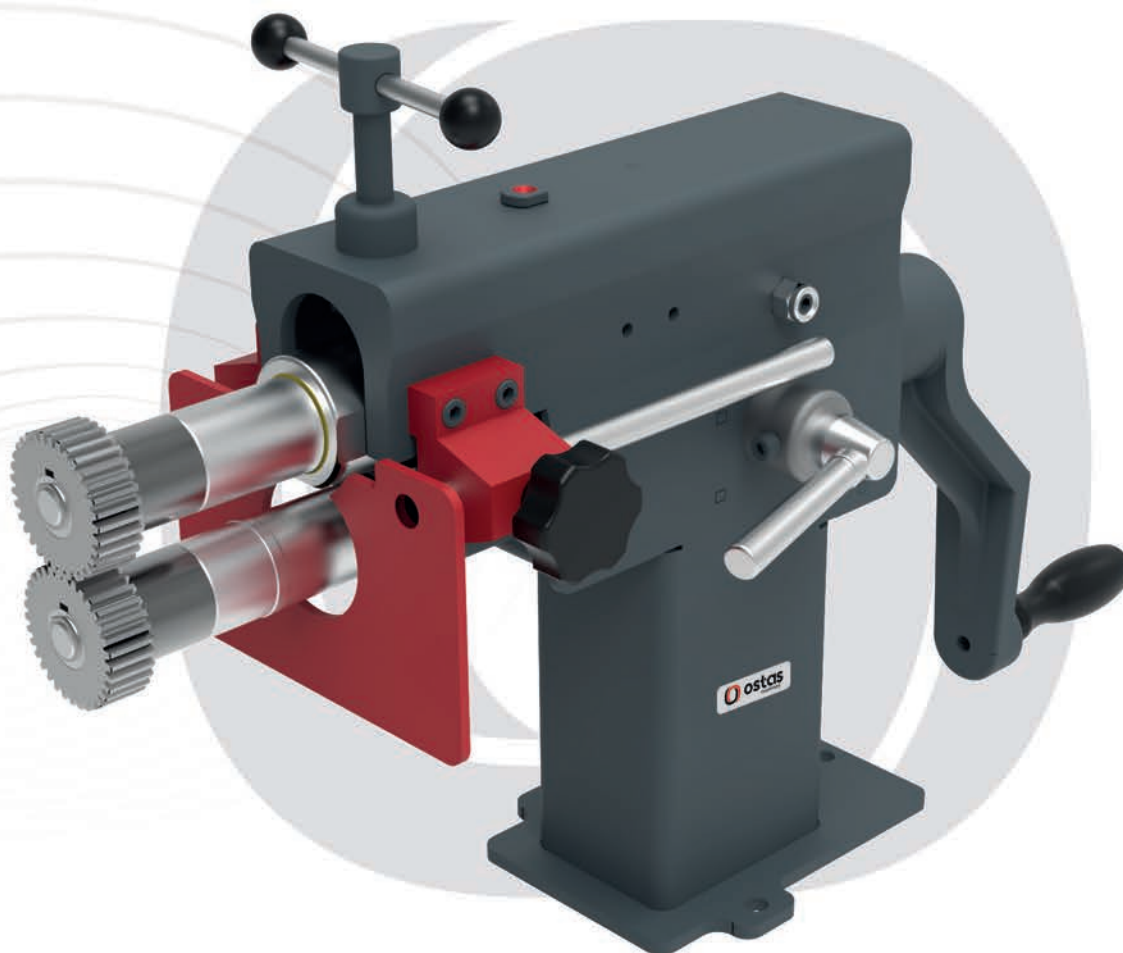
##### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Steel welded construction frame  
 Main motor with reducer  
 Adjustable bottom shaft  
 Adjustable leaning protection  
 Special steel shafts  
 Mobile electrical foot pedal  
 With 8-set valves  
 Easy to carry for workshops  
 Complete with bottom stand

#### МОДЕЛЬ MODEL

МОДЕЛЬ MODEL	ДЛИНА ВАЛА Shaft Length	ПРОПУСКАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КАБЕЛЯ Bending Capacity	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q	ГЛУБИНА ГОРЛОВИНЫ Throat Depth	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ Motor Rotation	Мощность двигателя Motor Power	ДЛИНА Length	ШИРИНА Width	ВЫСОТА Height	Вес Weight
	mm	mm	mm	mm	m/min.(dk.)	kw	mm	mm	mm	kg
KMRP 1.2	140	1.2	62	100	32	0.75	1020	480	1280	125
KMRP 1.8	140	1.8	62	100	32	1.1	1020	480	1280	138





**МОДЕЛЬ  
MODEL**

	ДЛИНА ВАЛА Shaft Length	ПРОПУСКАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КАБЕЛЯ Bending Capacity	ДИАМЕТР ВАЛА Q Roll Diameter Q	ГЛУБИНА ГОРЛОВИНЫ Throat Depth	ШИРИНА Width	ДЛИНА Length	ВЫСОТА Height	Вес Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
KM 0.8	110	0.8	52	80	180	400	420	30
KM 1.2	140	1.2	62	100	220	560	500	50

**OKS**
**МАШИНА ДЛЯ ОПРЕССОВКИ**  
**LOCK SEAMER MACHINE**

**СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И  
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Система дробления с редукторным приводом
- Удобство управления благодаря пневматическому поршню
- Стандартная ножная педаль позволяет управлять как дроблением, так и вращением
- Защита пневматической системы обеспечивается системой кондиционирования воздуха
- Закаленные дробящие элементы
- Шарикоподшипниковая система направляющих

**STANDARD ACCESSORIES and  
 TECHNICAL SPECIFICATIONS**

- Gearbox driven pinching system
- Easy operation by pneumatic pressing piston
- Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
- Pneumatic system is protected by the help of air filter
- Hardened seaming rolls
- Sliding system with ball bearing



Длина дробления (мм) Seam Working Length (mm)	1300
Максимальное и минимальное дробление (Диаметр (мм)) Max / Min. Seaming Diameters (mm)	1000-120
Рабочее давление (пневматическое) (бар) Working Pressure (Pneumatic) (bar)	8
Сжимающая сила (кг) Press Power (kg)	1000
Мощность двигателя (кВт) Motor Power (kw)	0,37
Габариты машины Д x Ш x В (мм) Machine Dimensions L X W X H (mm)	1720 x 900 x 1650
Вес (кг) Weight (kg)	290

**превосходство**  
В ТЕХНОЛОГИЯХ  
**формования**

**excellence**  
in forming  
**technologies**



[ostas.com.tr](http://ostas.com.tr)

**превосходство  
в технологиях  
формования**

**excellence  
in forming  
technologies**



Elit San. Sit. Fevzi Çakmak Mh. 10757 Sk. No: 5/J Karatay/KONYA.  
+90 332 345 45 88 (pbx) info@ostas.com.tr +90 332 345 45 99